|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Cloos SAP Kontakt Nr. | Verkaufsbüro | Ansprechpartner | Datum |
|   |   |   |   |
| **Kunde** |
| Kunden |   |
| Kommission |   | Art der aktuellen Schweißtechnik / Anwendungstechnik |   |
| Kunden-Nr. |   |
| Steuerungsnr. |   | Ust.-Ident-Nr. |   |
| Straße / Postfach |  /  |
| Postleitzahl / Ort |  /  |
| Tel. Zentrale |   |
| Fax. Zentrale |   |
| Internet-Adresse |   |
| Ansprechpartner | Funktion/Abteilung | Telefon | Fax | E-Mail |
|   |   |   |   |   |
| Entscheider | Funktion/Abteilung | Telefon | Fax | E-Mail |
|   |   |   |   |   |
| Branche |   | Bonität:[ ]  Geprüft [ ]  Unbedenklich[ ]  Unbekannt[ ]  Kritisch |
| Letzter Jahresumsatz |   |
| Anzahl der Mitarbeiter |   |
| Investbudget |   |
| Erwarteter Vergabetermin |   | GeplanterProduktionsstart |   |
| **Angaben zum Projekt** |
| [ ]  Kompaktzellen/-anlagen | [ ]  Roboteranlagen | [ ]  Sondermaschinen |
| Aktuelle Bilder der Anlage (Gesamt, Detail Roboter, Zubehör, evtl. geänderte Aufstellung gegeüber dem Anlagenlayout) beigefügt: [ ]  |
| **Angaben zu Bauteilen** |
| Bauteilname | max. Abmessungen | Max. Gewichte | Grundwerkstoff | Zeichn. Nr. |
|   |   |   |   |   |
| Zustand der Teile vor dem Schweißen | Sandgestrahlt | [ ]  ja [ ]  nein |
| Teile geheftet | [ ]  ja [ ]  nein |
| Nahtvorbereitung |   |
| Schweißgüte |   |
| Toleranzen |   |
| Angaben zum Bearbeitungs-verfahren | [ ]  MIG/MAG | [ ]  MIG-Löten  |
| [ ]  Mit Impuls | [ ]  WIG |
| [ ]  Eindraht | Kaltdraht:  |
| [ ]  Tandem | Zusatzwerkstoff:  |
| Zusatzwerkstoff:  | [ ]  PPAW |
| Schweißgas:  | [ ]  Anderes Verfahren |
| **Spannvorrichtungen** |
| Erforderlich? | Ja [ ]  Nein [ ]  |
| Wahrscheinlichkeit dass Kunde mit Spannvorrichtung kauft  | > 80 % [ ]  | > 60 % [ ]  | < 30 % [ ]  | < 10% [ ]   |
| Ausführung Spannvorrichtung: | Manuell [ ]  | Pneumatisch[ ]  | Hydraulisch [ ]  | Mech./el. [ ]  |
| **Angaben zur Peripherie** |
| Angaben zur Peripherie | Wenn ja, welche Achsen? |
| Erneuerung / Überholung externer Antriebe erforderlich oder erwünscht? | Ja [ ]  Nein [ ]  | Nr.:  |
| Neue Kabelschlepp erforderlich oder erwünscht? | Ja [ ]  Nein [ ]  | Nr.:  |
| Erneuerung Linearführung erforderlich oder erwünscht? | Ja [ ]  Nein [ ]  | Nr.:  |
| Erneuerung Zahnkranz / Zahnstangen erforderlicher oder erwünscht? | Ja [ ]  Nein [ ]  | Nr.:  |
| Erneuerung Kugeldrehverbindungen der Werkstückpositionierer | Ja [ ]  Nein [ ]  | Nr.:  |
| **Sonstige Informationen** |
| Angaben zum Hintergrund der Nach- bzw. Umrüstung |   |
| Anlagen-kurzbeschreibung |   |
| Einschränkungen am Aufstellort ?  | Begrenzte Hallenhöhe | BegrenzteKranhöhe | Max. Aufstellfläche | Sonder-spannung(normal 3x400V) |
|  m |  m |  X  |  V |
| Angaben zum Wettbewerb |   |   |   |   |
|   |   |   |   |

|  |
| --- |
| **Durchzuführende Maßnahmen** |
| Maßnahme | Wunschtermin | Maßnahme | Wunschtermin |
| [ ]  Allgemeine Info |   | [ ]  Besuch in Haiger |   |
| [ ]  Budgetangebot (Kurzform) |   | [ ]  Besuch beim Kunden |   |
| [ ]  Ausführlicher Langtext Angebot |   | [ ]  Angebotslayout |   |
| Adressat des Angebots | Kunde direkt [ ]  | An Werksvertretung [ ]  |
| Sind Schweißversuche durchzuführen ? | Ja [ ]  | Nein [ ]  |