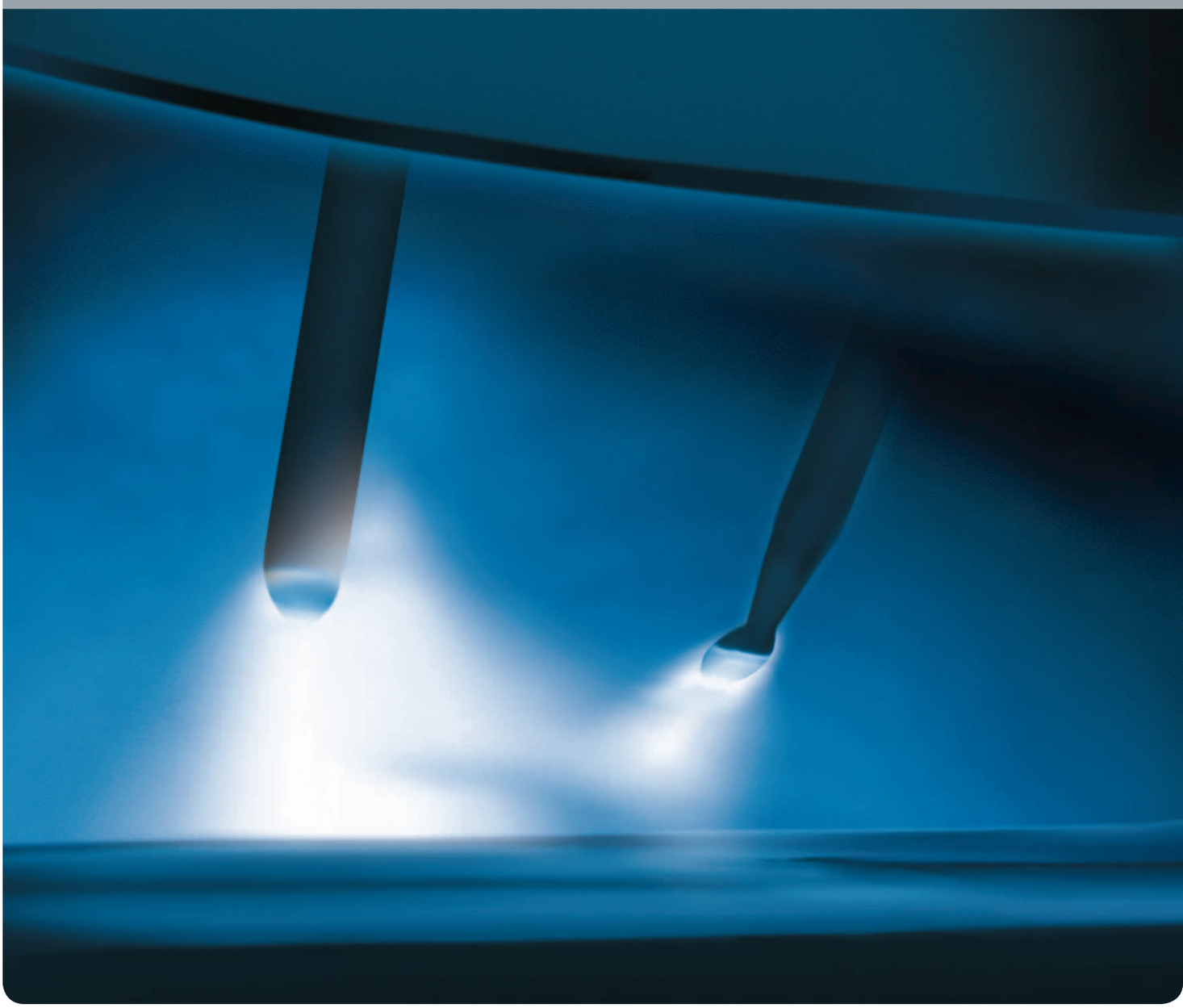
CLOOS

Weld your way.

Дуговая сварка в защитном газе – Сварочный процесс Тандем

Скорость, гибкость, экономичность

NEU!
TANDEM RAPID
TANDEM SPEED



Передовая технология

Дуговая сварка в защитном газе -Tandem Rapid и дуговая сварка в защитном газе -Tandem Speed

Современные требования к сварочным соединениям многочисленны и их становится всё больше. Спрос на сварочные процессы, гарантирующие одновременно превосходное качество сварки, увеличение производительности и экономичности постоянно растёт. Особенно в области автомобилестроения наблюдается непрерывное увеличение спроса на экономичный легковой автотранспорт. Новый подход к решению проблемы заключается в применении новых высокопрочных материалов, что приводит к уменьшению толщины металла и веса. При этом требуются высокопроизводительные процессы дуговой сварки в защитном газе с пониженной удельной энергией, вносимой на единицу длины шва. Разработка высокопроизводительных процессов дуговой сварки в защитных газах Tandem Rapid и Tandem Speed с увеличенной скоростью сварки и пониженной удельной энергией, вносимой на единицу длины шва – наше решение.

Новые процессы дуговой сварки в защитном газе Tandem Rapid и Tandem Speed базируются на проверенной технологии дуговой сварки в защитном газе Tandem фирмы КЛООС. В процессе Tandem сварочные проволоки электрически изолированы друг от друга, таким образом две сварочные проволоки могут иметь разный электрический потенциал. Обе дуги могут быть разных типов (стандартная дуга, импульсная дуга). Длина дуги, сварочный ток и мощность могут быть отдельно установлены для каждой дуги. С новыми процессами дуговой сварки в защитных газах Tandem Rapid и Tandem Speed фирмы КЛООС предприятие делает ставку на будущее!

Процесс дуговой сварки в защитном газе Тандем: Умная технология экономичного сварочного производства.

Отличительным и существенным критерием универсального процесса дуговой сварки в защитном газе Тандем является очень высокая скорость сварки, а следовательно и высокая производительность. Так при сварке тонких листов (2-3 мм) процессом Тандем, при благоприятной геометрии соединения, скорость сварки может достигать более 4 м/мин. При сварке толстостенных изделий мощность плавления достигает 24 кг/ч, а скорость сварки при катете шва 11 мм до 80 см/мин – при одновременном уменьшении тепловой энергии, вносимой на единицу длины шва

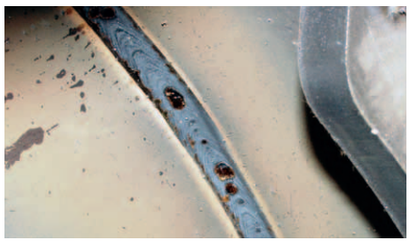
Tandem Rapid

- Комбинация процессов Rapid Weld и Control Weld
- Для сварки тонких листов
- Крайне незначительная тепловая энергия, вносимая на единицу длины шва
- Повышенная производительность

Благодаря комбинации двух процессов разработанных фирмой КЛООС Rapid Weld и Control Weld, стало возможным использование эффектов синергетики для процессов Тандем, которые имели превосходные результаты. Эта комбинация идеально подходит для увеличения скорости сварки, сокращения вносимой тепловой энергии (минимальная вносимая тепловая энергия на единицу длины шва) при сварке тонкостенных изделий

При сварке швов внахлёстку, с использованием проволоки G3 Si1 (EN 14341-A)(аналог проволоки Св08Г2С, Св08ГС) и защитного газа (82% аргон 18% углекислый газ) на изделиях толщиной 3 мм достигалась скорость сварки более 4м/мин.

Большое преимущество процесса Tandem Rapid по отношению к процессу Tandem Puls/Puls заключается в том, что вносимая тепловая энергия на единицу длины шва заметно меньше. Энергия используется целесообразнее, сокращаются деформации изделия и уменьшается напряженное состояние.



Tandem Speed

- Комбинация процессов Speed Weld и Control Weld
- Для сварки изделий средней толщины
- Очень высокая скорость сварки
- Высокая мощность проплавления
- Повышенная производительность

Фирма КЛООС добилась превосходных результатов, скомбинировав для сварки Тандем два сварочных процесса: Speed Weld (импульсная дуга: U/I-модуляция) и Control Weld , а также очень хороших эффектов синергетики. Это комбинация рассчитана на увеличение скорости сварки для листов средней толщины.

При сварке швов внахлёстку, с использованием проволоки G3 Si1 (EN 14341-A))(аналог проволоки Св08Г2С, Св08ГС) и защитного газа (82% аргон 18% углекислый газ) на изделиях толщиной 3 мм, достигалась скорость сварки более 4м/мин.

Weld your way.

ООО "КЛООС ВОСТОК"
Валдайский проезд 16, строение 6,
124445 Москва
Тел/Факс +7 499 767 24 70
E-mail: info@cloos.ru
www.cloos.ru
www.cloos-shop.ru

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH
Industriestraße
D-35708 Haiger, Germany

Telefon +49 (0)2773 85-0
Telefax +49 (0)2773 85-275
E-Mail info@cloos.de

Technische Änderungen vorbehalten.

CLOOS26/04/13

www.cloos.de