

QIROX

WL-Serie:
Das Multitalent

CLOOS

Weld your way.



WL-Serie: Das Multitalent

| | | |
|---|--------------|----------|
| Übersicht | Seite | 3 |
| WL-Serie: Das Multitalent | Seite | 4 |
| Baukasten | Seite | 5 |
| Einsatzspektrum Classic-Handgelenk | Seite | 6 |
| Einsatzspektrum Hohlwellen-Handgelenk | Seite | 7 |
| Schweißausrüstung Classic-Handgelenk | Seite | 8 |
| Schweißausrüstung Hohlwellen-Handgelenk | Seite | 9 |
| Anwendungsbeispiele | Seite | 10 |
| Modelle | Seite | 11 |
| Zubehör | Seite | 15 |

Automatisiertes Schweißen und Schneiden mit System

QIROX umfasst alle Lösungen für das automatisierte Schweißen und Schneiden. Durch den modularen Aufbau ermöglicht das QIROX-System skalierbare Lösungen, die optimal auf Ihre Produktionsanforderungen abgestimmt sind. Das QIROX-System umfasst

Robotertechnik, Positionierer, Sicherheitstechnik, Software, Sensorik sowie die Schnittstelle zur Prozesstechnologie. Es wird ergänzt durch ein umfassendes Zubehörprogramm und abgestimmte Dienstleistungen.



Internationale Spitzenklasse

Der Roboter ist das zentrale Element im QIROX-Lösungspaket. Sie profitieren insbesondere von der modularen Bauweise der gesamten Mechanik. Vom Roboterfuß bis zum Handgelenk sind alle Komponenten des Roboters perfekt aufeinander abgestimmt. Durch den Einsatz verschiedener Baugruppen erhalten Sie für jede Produktionsanforderung einen maßgefertigten Roboter. Mit unseren vier Roboterserien für unterschiedliche Einsatzzwecke lassen sich optimale Lösungen

für unterschiedlichste Schweißprozesse und Produktionsumgebungen realisieren. Je nach Anforderung können Sie zwischen einem Roboter mit Classic- oder mit Hohlwellen-Handgelenk wählen. Der Roboter wird ergänzt durch eine Vielzahl an unterschiedlichen Positionierern. Diese erweitern den Arbeitsraum des Roboters und bringen die Werkstücke in eine optimale Bearbeitungsposition.

Flexibilität: Modulare Bauweise für maßgeschneiderte Systeme, optimal abgestimmt auf individuelle Produktionsanforderungen

Qualität: Wiederholgenauigkeit, hohe Standzeiten und lange Wartungsintervalle

Service: Weltweit dichtes Servicenetz und hohe Verfügbarkeit von Verschleiß- und Ersatzteilen

WS Serie

Das Einstiegsmodell:
Einfacher Einstieg in das Roboterschweißen



WM Serie

Die Kompaktlösung:
Agil und hochdynamisch für kurze Zykluszeiten



WL Serie

Das Multitalent:
Flexible Einsatzmöglichkeiten für individuelle Anforderungen



PL Serie

Das Kraftpaket:
Präzise und kraftvoll für hohe Traglasten und vielfältige Einsatzmöglichkeiten



Das Multitalent:

Flexible Einsatzmöglichkeiten für individuelle Anforderungen

Überall dort, wo flexible Anwendungen gefordert sind und ein großer Arbeitsraum mit mittleren Traglasten notwendig ist, eignen sich die Multitalente der **WL-Serie** optimal. Schweißen, Schneiden, Handling und das Führen von Sensoren gehören zu dem vielfältigen Einsatzspektrum der WL-Roboterserie. Ausgerüstet mit einem Werkzeugwechselsystem übernimmt der Roboter verschiedene Aufgaben und steigert so die Verfügbarkeit der Anlage.

Für fast alle Prozesse

Vielfältige Aufgaben und Prozesse mit einem

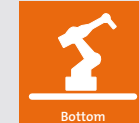
Roboter durch Werkzeugwechselsystem

Erweiterung der Reichweite durch siebte

Roboterachse (Option)



Montage



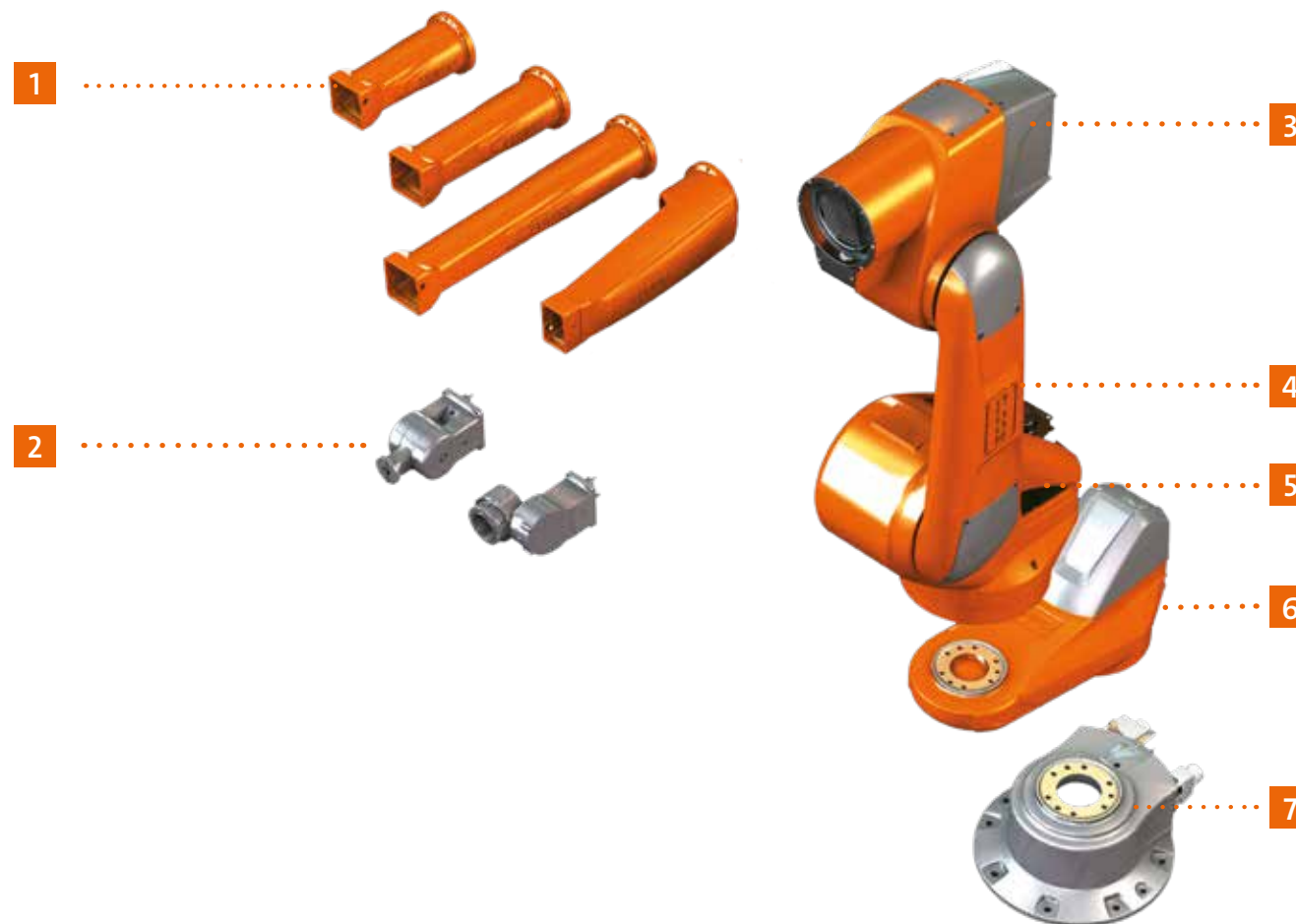
Prozesse



Viele Varianten aus einem Baukasten

Das Geniale an dem QIROX-Roboter ist die modulare Bauweise der gesamten Mechanik. Vom Roboterfuß bis zum Achsrohr ist jede Komponente des Schweißroboters perfekt aufeinander abgestimmt. Durch den Einsatz unterschiedlicher Bauteile lässt sich für jede Produktionsanforderung ein maßgefertigter Schweißroboter generieren.

- 1 Armrohre**
Ausführung je nach Arbeitsbereich
- 2 Handgelenk**
Classic
Hohlwelle
- 3 Schultergelenk**
- 4 Schwenkarm**
- 5 Winkelfuß**
- 6 7. Achse**
Erweiterter Arbeitsbereich
- 7 Roboterfuß**
Standard für stehende und hängende Montage
Hoch für stehende Montage



Einsatzspektrum Classic-Handgelenk

Erweiterung des Einsatzspektrums durch ein Werkzeugwechselsystem

MSG

DuoDrive

Standard



Eindraht



Tandem



WIG



Sensoren



Einsatzspektrum Hohlwellen-Handgelenk

MSG

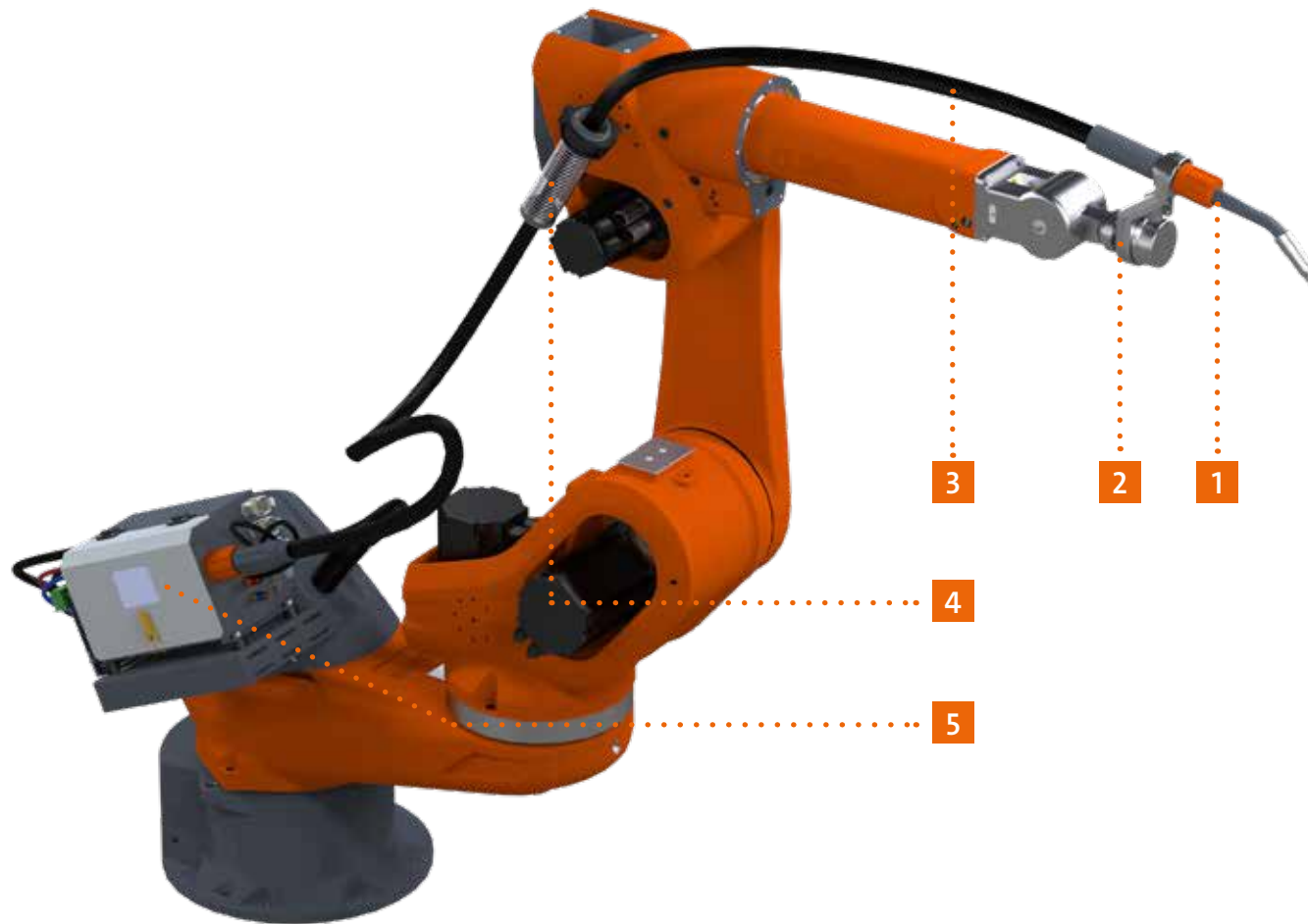
DuoDrive

Standard

Sensoren

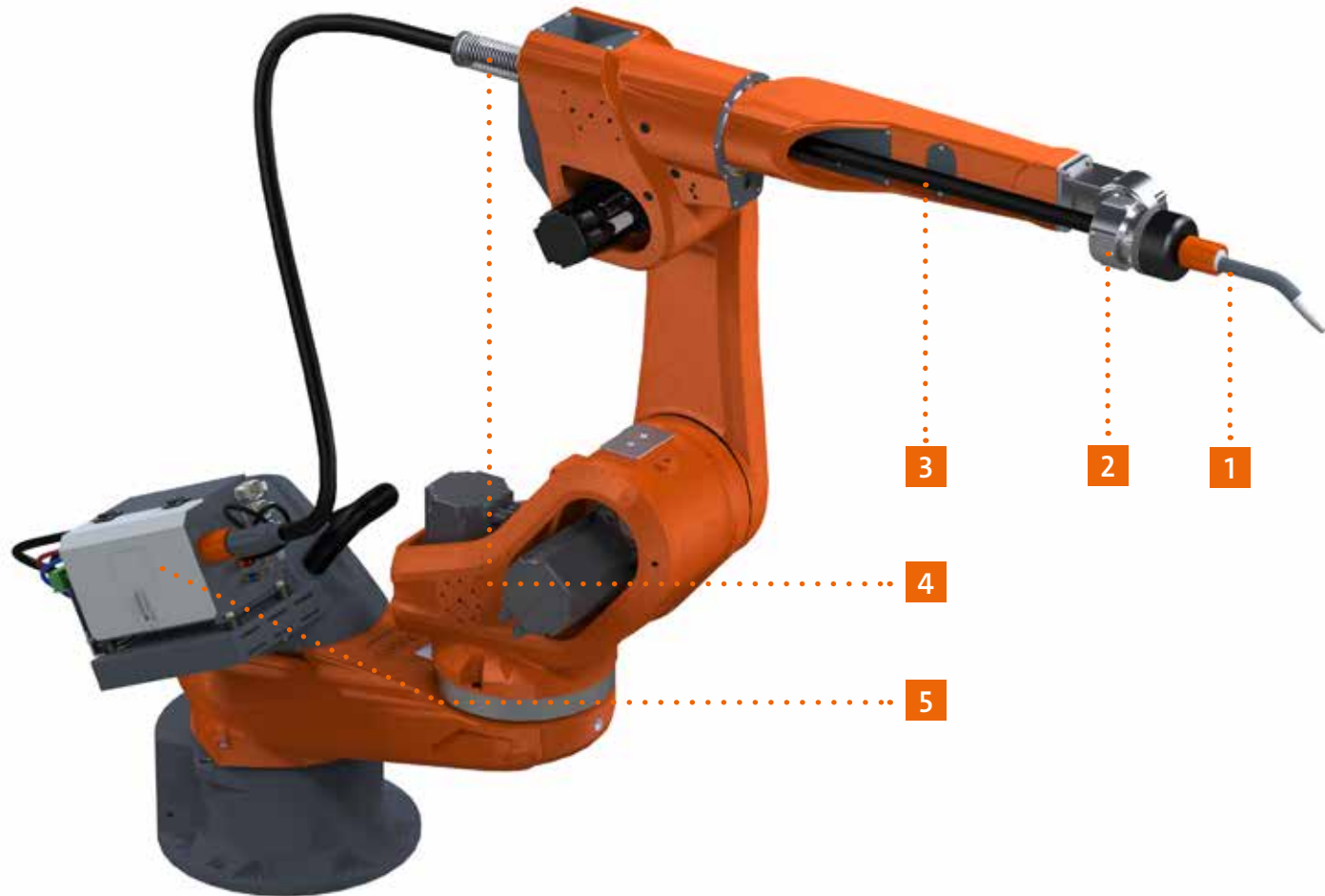


Schweißausrüstung Classic-Handgelenk



- 1 Roboterschweißbrenner
- 2 Montageflansch mit integrierter Kollisionsabschaltung
- 3 Brennerschlauchpaket
- 4 Flexible Schlauchführung
- 5 Drahtantrieb QN-WD-AR

Schweißausrüstung Hohlwellen-Handgelenk



- 1 Roboterschweißbrenner
- 2 Montageflansch mit integrierter Kollisionsabschaltung
- 3 Brennerschlauchpaket
- 4 Flexible Schlauchführung
- 5 Drahtantrieb QN-WD-AR

Anwendungsbeispiele

2x QRC-360

Linde MH



QRC-410

Biber Industrie SAS



QRC-320

Atmos



QRH-390

Caldera HEATING GROUP







Das Multitalent:

Flexible Einsatzmöglichkeiten für individuelle Anforderungen

Montage

Verfahren

| | Montage | | | | Verfahren | | | | | | | | | | | |
|---|---------|---------|------|-------|-----------|--------------------|----------------|----------------------------|-----|--------------------|------------------------------|----------------|----------------|------------------------|------------------------|----------|
| | Boden | Schräge | Wand | Decke | MIG/MAG | MIG/MAG QN-RF-Duo* | MIG/MAG-Tandem | MIG/MAG-Tandem QN-RF-Duo** | WIG | WIG QN-WD-RF-Mono* | Plasma- und Autogenschneiden | Laserschneiden | Laserschweißen | Laser-Hybrid-Schweißen | Schleifen und Polieren | Handling |
| QIROX QRC-320 6-achsige Robotermechanik mit Classic-Handgelenk und 3200-mm-Arbeitsraum  | X | O | O | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| QIROX QRC-320-H 6-achsige Robotermechanik mit Hohlwellen-Handgelenk, 3500-mm-Arbeitsraum und hohem Fuß zur Bodenmontage  | X | | | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| QIROX QRC-350 6-achsige Robotermechanik mit Classic-Handgelenk und 3500-mm-Arbeitsraum  | X | | | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| QIROX QRC-350-H 6-achsige Robotermechanik mit Classic-Handgelenk, 3500-mm-Arbeitsraum und hohem Fuß zur Bodenmontage  | | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |

X Serie

O Option

* Zusatzdrahtantrieb, montiert am Roboterhandgelenk


** Drahtantrieb, montiert am Roboterhandgelenk

Das Multitalent:

Flexible Einsatzmöglichkeiten für individuelle Anforderungen

Montage

Verfahren

| | | Boden | Schräge | Wand | Decke | MIG/MAG | MIG/MAG QN-RF-Duo* | MIG/MAG-Tandem | MIG/MAG-Tandem QN-RF-Duo** | WIG | WIG QN-WD-RF-Mono* | Plasma- und Autogenschneiden | Laserschneiden | Laserschweißen | Laser-Hybrid-Schweißen | Schleifen und Polieren | Handling |
|------------------------|---|-------|---------|------|-------|---------|--------------------|----------------|----------------------------|-----|--------------------|------------------------------|----------------|----------------|------------------------|------------------------|----------|
| QIROX QRC-350-E |  | X | | X | | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| QIROX QRH-360 |  | X | | X | | X | X | | | | | | | | | | |
| QIROX QRH-360-H |  | X | | | | X | X | | | | | | | | | | |
| QIROX QRH-360-E |  | X | | X | | X | X | | | | | | | | | | |

X Serie

O Option

* Zusatzdrahtantrieb, montiert am Roboterhandgelenk




** Drahtantrieb, montiert am Roboterhandgelenk

Das Multitalent:

Flexible Einsatzmöglichkeiten für individuelle Anforderungen

Montage

Verfahren

| | | Boden | Schräge | Wand | Decke | MIG/MAG | MIG/MAG QN-RF-Duo* | MIG/MAG-Tandem | MIG/MAG-Tandem QN-RF-Duo** | WIG | WIG QN-WD-RF-Mono* | Plasma- und Autogenschneiden | Laserschneiden | Laserschweißen | Laser-Hybrid-Schweißen | Schleifen und Polieren | Handling |
|------------------------|---|-------|---------|------|-------|---------|--------------------|----------------|----------------------------|-----|--------------------|------------------------------|----------------|----------------|------------------------|------------------------|----------|
| QIROX QRH-390 |  | X | | | X | X | X | | | | | | | | | | |
| QIROX QRH-390-H |  | X | | | | X | X | | | | | | | | | | |
| QIROX QRH-390-E |  | X | | | X | X | X | | | | | | | | | | |

X Serie

O Option

* Zusatzdrahtantrieb, montiert am Roboterhandgelenk

** Drahtantrieb, montiert am Roboterhandgelenk

Das Multitalent:

Flexible Einsatzmöglichkeiten für individuelle Anforderungen

Montage

Verfahren

X Serie

O Option

* Zusatzdrahtantrieb, montiert am Roboterhandgelenk

** Drahtantrieb, montiert am Roboterhandgelenk

QIROX QRC-410

6-achsige Robotermechanik mit Classic-Handgelenk und 4100-mm-Arbeitsraum



X

X

X

X

X

X

X

X

X

X

QIROX QRC-410-H

6-achsige Robotermechanik mit Classic-Handgelenk, 4100-mm-Arbeitsraum und hohem Fuß zur Bodenmontage



X

X

X

X

X

X

X

X

QIROX QRC-410-E

6-achsige Robotermechanik mit Classic-Handgelenk, 4100-mm-Arbeitsraum und erhöhter Reichweite durch siebte Roboterachse



X

X

X

X

X

X

X

X

X

Zubehör



Drahtförderstrecke
Sichere Drahtförderung für optimale Schweißergebnisse
Leistungsstarker 4-Rollenantrieb
Schlupf- und abriebarme Drahtförderung
Wartungsfreundlich



Werkzeugwechselsystem
Kombination unterschiedlicher Prozesse
MIG/MAG
WIG
Tandem Weld
Handling
Schneiden



Schweißbrenner
mit Kollisionsabschaltung
Leistungsstarker Schweißbrenner für den Einsatz am Roboter
Flüssigkeitsgekühlt
Extrem hohe Leistungsklasse 550 A bei 100% ED
Robustes Design und kompakte Bauform



Handlingaufgaben
Be- und Entladen von Werkzeugen
Bereitstellung von Heftteilen



Sensorik
Qualitätssicherung durch exakt ablaufende Schweißvorgänge
Deutlich verbesserte Schweißqualität
Reduzierung von manuellen Aufwand
Minimale Nacharbeit

Weltweit

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

Hauptverwaltung: Carl-Cloos-Straße 1
Zentrallager: Carl-Cloos-Straße 6
35708 Haiger
GERMANY

Telefon +49 (0)2773 85-0
Telefax +49 (0)2773 85-275
E-Mail info@cloos.de
www.cloos.de

QR4027-QIROX_Roboterserie-WL-DE
Technische Änderungen vorbehalten.

CLOOS

Weld your way.

