



Aus der Praxis

Flexible Lösung für das automatisierte Schweißen

CLOOS „All in one“-System vereinfacht Fertigungsprozess bei Atmos

CLOOS

Weld your way.

www.cloos.de

Haiger/Bělá pod Bezdězem, November 2015 – Im Frühjahr 2015 hat der tschechische Spezialist für die Herstellung von Festbrennstoffkesseln zwei neue „All in one“-Systeme von CLOOS in Betrieb genommen. Damit setzt Atmos nun insgesamt 15 Schweißroboter der Carl Cloos Schweißtechnik GmbH erfolgreich ein. Die neue Serie von kompakten Roboteranlagen verbindet hohe Produktivität mit optimaler Wirtschaftlichkeit.

Das tschechische Familienunternehmen Atmos gehört zu den führenden Herstellern für Festbrennstoffkesseln in Europa. Das Sortiment umfasst Holz-, Steinkohle- und Pelletkessel sowie kombinierte Kessel für Pelletts, Erdgas und Öl. Atmos exportiert mehr als 80 Prozent ihrer Produkte ins Ausland, vor allem nach Deutschland und andere europäische Länder. „Unsere Produkte zeichnen sich durch ein optimales Preis- und Leistungsverhältnis aus,“ erklärt Petr Antonín, Direktor Produktion bei Atmos. „Die Ansprüche unserer Kunden an unsere Produkte sind hoch, deshalb erwarten sie beste Qualität und Funktionalität.“

QIROX-Roboter schweißen Kessel

Die zwei neuen Roboteranlagen zum Schweißen der Kessel erweitern die Produktionskapazitäten des Unternehmens erheblich. Mittelpunkt der baugleichen Anlagen ist jeweils der QIROX-Schweißroboter QRC-350. Der c-förmige Ständer mit drehbarem Ausleger positioniert den Roboter überkopf. Dies erweitert den Arbeitsraum des Roboters und erleichtert so das Schweißen der komplexen Kessel. Der Werkstückpositionierer mit Dreh- und Schwenkbewegung sowie Vertikalhub bringt die Werkstücke immer in die richtige Schweißposition.



Bild 1: Atmos hat zwei neue CLOOS-Roboteranlagen in Betrieb genommen, um die Produktionskapazitäten zu erweitern.

Alle Komponenten auf einer Bodenplatte

Das Besondere an der QIROX „All in one“-Anlage ist, dass Werkstückpositionierer, Roboter und Roboterpositionierer zu einer Einheit verschmelzen. Die Befestigung und Ausrichtung der einzelnen Komponenten erfolgt über eine Bodenplatte. Dies ermöglicht eine schnelle und kostengünstige Montage. Eine weitere Feinjustierung ist nicht mehr notwendig.



Bild 2: Bei „All in one“ verschmelzen Werkstückpositionierer, Roboter und Roboterpositionierer zu einer Einheit.

Zudem sind die Anlagen elektrisch und mechanisch komplett vorinstalliert, was die Montage und Wartung weiter vereinfacht und Zeit spart. Die benutzerfreundliche Bedienung garantiert einfaches, präzises und intuitives Handling. Daneben zeichnen sich die neuen Anlagen durch höchste Programmierqualität aus, wodurch das Nachteilen auf ein Minimum reduziert wird. Da die beiden neuen Anlagen bei Atmos baugleich sind, können die bestehenden Programme ohne Aufwand übernommen werden. Dies gewährleistet maximale Flexibilität.

Die kompakten Systeme konnten einfach und platzsparend in die Fertigung integriert werden. Durch den modularen Aufbau sind individuelle Erweiterungen und Nachrüstungen jederzeit möglich.

Vertrauensvolle Zusammenarbeit mit CLOOS Prag

Als langjähriger CLOOS-Kunde setzt Atmos in der Schweißfertigung ausschließlich CLOOS-Roboter ein. „In den vielen Jahren haben wir eine vertrauensvolle Partnerschaft aufgebaut,“ betont Petr Antonín. Besonders schätzen wir die schnelle Service-Reaktion von CLOOS Prag. Außerdem unterstützt uns CLOOS intensiv bei der Schulung unserer Mitarbeiter.“



Bild 3: Das tschechische Familienunternehmen fertigt eine große Bandbreite an Festbrennstoffkesseln



Bild 4: Atmos arbeitet seit vielen Jahren eng mit CLOOS Prag zusammen.

Pressekontakt:

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH
Industriestraße 22-36, 35708 Haiger, GERMANY
Stefanie Nüchtern-Baumhoff
Tel. +49 (0)2773 85-478
E-Mail: stefanie.nuechtern@cloos.de