



QINEO GLW 502 AC/DC

TIG-AC/DC-Schweißstromquelle bis 460 Ampere für das Handschweißen und das automatisierte Schweißen

Mit ihren exzellenten Prozessfunktionen können Sie die TIG-Inverter-Schweißstromquelle QINEO GLW-502 für ein breites Anwendungsspektrum beim manuellen und automatisierten Schweißen einsetzen. Die QINEO GLW stellt drei unterschiedliche Wechselstromformen bereit. So reagieren Sie immer passend auf die speziellen Anforderungen beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen. Eine optionale Schnittstelle bietet eine optimale Anbindung an Roboter- oder Anlagensteuerungen. Die große Toleranz gegenüber Netzspannungsschwankungen garantiert beste Schweißergebnisse bei langen Kabellängen sowie beim Betrieb an einem Generator. Serienmäßig ausgerüstet für gasgekühlte WIG-Schweißbrenner können die Geräte optional mit einem Kühlmodul ausgestattet werden. Für eine optimale Mobilität sind Fahrwagen und Gasflaschenhalter verfügbar.

- Sicheres Zünden des Lichtbogens: Abgestimmte Startparameter für beste Zündbedingungen
- Wechselstromform für jeden Bedarf: Individuelle Wechselstromformen für anspruchsvolle Aufgaben
- Einbrandfunktion für Dünn-/Dickblechverbindungen: Fügen von stark unterschiedlich dicken Aluminiumblechen
- Für den E-Handbetrieb geeignet: Optimales Fließverhalten und mehr Sicherheit durch VoltageReduceControl
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Der starke, aber leichte Begleiter bis in jeden Winkel
- Alles auf einen Blick: Ein übersichtliches Bedienfeld garantiert ein einfaches Handling
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte
- Automatisierungsschnittstelle: Einfache Integration der TIG-Schweißstromquelle in Roboterschweißanlagen





QINEO GLW 502 AC/DC

Technical Data	
Schweißstrom	5 A - 500 A
Schweißstrom 100% ED	400 A
Leerlaufspannung	85 V
Netzspannung	400V / 50Hz / 3-phasig
Anschlusskabel	4 x 6 mm²
Schutzart	IP 23 S
Abmessungen L/B/H Kompaktgerät	690 X 290 X 450 mm
Gewicht Kompaktgerät	54 kg

Application
Hand
Process
• WIG AC/DC • WIG DC

Questions about the product?

Your contact partner:
Daniel Weber
Tel.: +49 (0)2773 85-430
gt-sales@cloos.de

