



QINEO GLW 302 AC/DC

TIG-AC/DC-Schweißstromquelle bis 220 Ampere für das Handschweißen

Mit ihren exzellenten Prozessfunktionen können Sie die TIG-Inverter-Schweißstromquelle QINEO GLW-302 für ein breites Anwendungsspektrum einsetzen. Die QINEO GLW stellt 3 unterschiedliche Wechselstromformen bereit. So reagieren Sie immer passend auf spezielle Anforderungen beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen. Die große Toleranz gegenüber Netzspannungsschwankungen garantiert beste Schweißergebnisse bei langen Kabellängen sowie beim Betrieb an einem Generator. Serienmäßig ausgerüstet für gasgekühlte WIG-Schweißbrenner können die Geräte optional mit einem Kühlmodul ausgestattet werden. Für eine optimale Mobilität sind Fahrwagen und Gasflaschenhalter verfügbar.

- Hervorragendes Preis- und Leistungsverhältnis
- Sicheres Zünden des Lichtbogens: Abgestimmte Startparameter für beste Zündbedingungen
- Wechselstromform für jeden Bedarf: Individuelle Wechselstromformen für anspruchsvolle Aufgaben
- Einbrandfunktion für Dünn- und Dickblechverbindungen: Fügen von stark unterschiedlich dicken Aluminiumblechen
- Für den E-Handbetrieb geeignet: Optimales Fließverhalten und mehr Sicherheit durch VoltageReduceControl
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Der starke, aber leichte Begleiter bis in jeden Winkel
- Alles auf einen Blick: Ein übersichtliches Bedienfeld garantiert ein einfaches Handling
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte





QINEO GLW 302 AC/DC

Technische Daten	
Schweißstrom	5 A - 300 A
Schweißstrom 100% ED	180 A
Leerlaufspannung	60 V
Netzspannung	400V / 50Hz / 3-phasig
Anschlusskabel	4 x 2,5 mm²
Schutzart	IP 23 S
Abmessungen L/B/H Kompaktgerät	460 x 230 x 325 mm
Gewicht Kompaktgerät	24,2 kg

Anwendung
Hand

Verfahren
• WIG AC/DC • WIG DC

Fragen zum Produkt?

Ihr Ansprechpartner::

Daniel Weber

Tel.: +49 (0)2773 85-430

gt-sales@cloos.de

