



## CST FLEX-S NETMASTER Sensor System

Die Funktionsweise der CLOOS Laser-Online-Sensoren eröffnen neue Einsatzfelder für das vollmechanische Schweißen. Der Laser-Online-Sensor fährt zunächst zu der in der Programmierung angegebenen Startposition. Das Vermessen der Bearbeitungsstrecke erfolgt dann online während des Schweißens. Diese Sensoren finden Anwendung in nahezu allen Anwendungsbereichen. Während des Schweißprozesses können die Nahtgeometrie vermessen und die Schweißparameter adaptiv angepasst werden.

## Technische Daten

Messabstand	100
Sichtfeld vertikal	65
Sichtfeld horizontal	35 (23-46) mm
Auflösung horizontal	35
Auflösung vertikal	60
Kantenhöhe min.	1,0
Spaltbreite min.	1,0
Max. Suchgeschwindigkeit	200
Abmessungen (mm)	L:35 B:60 H:172,4
Laserschutzklasse	3B
Sicherheitsabstand	2,0

# Merkmale

## Technische Merkmale

- Direkte Anbindung an den Qirox-Roboterrechner
- Für unterschiedlichste Schweißnahtformen
- Integrierte Qualitätskontrolle durch Unterbrechung bei nicht zu kompensierender Toleranzabweichung
- Online-Ausgleich von Werkstücktoleranzen
- Schweißparameterauswahl bei Änderungen der Nahtgeometrie möglich
- Suchen von Nahtanfang und Nahtende

# Optionen

## Verfügbare Optionen

- Aufnahmewinkel zur Montage der Werkstückaufnahmen
- Drehverteiler für Medienzuführung
- Gegenlager motorisch schiebbar (E)
- Gegenlager von Hand schiebbar (M)
- Pneumatische Absteckung der 0-Position am Gegenlager
- Spannhub montiert auf Gegenlager (S)