



QR-WP-DH-TSC-5kN

Der Doppelstation-Positionierer vollzieht den Stationswechsel durch eine horizontale Wendebewegung. Jede Station ist mit einer horizontal liegenden Schwenkachse ausgestattet. An dieser ist ein Ausleger mit integrierter Drehachse und Gegenlager montiert. Der Positionierer schwenkt und dreht das Werkstück und ermöglicht das Schweißen von leichten bis mittelschweren, langen und komplexen Werkstücken.

Technische Daten

Belastung	5,0
Durchdrehradius	500-750 mm
Einspannlänge	1250 - 2250 mm
Planscheibenhöhe	1050 mm
Drehgeschwindigkeit	120,0
Schwenkgeschwindigkeit	90,0
Wendegeschwindigkeit	50,0
Drehbereich	+/- 360°
Schwenkbereich	+/- 185°
Wendebereich	+/- 180°
Wenderadius	2105 mm
Varianten	M

Merkmale

Technische Merkmale

- Sehr hohe Verfahrgeschwindigkeit
- Wiederholgenauigkeit unter 0,1mm
- Wartungsarme Direktantriebe
- Montageöffnung im Stahlbau für gute Zugänglichkeit bei Servicearbeiten
- Justageschrauben für präzises Ausrichten bei der Montage
- Einspannlänge und Durchdrehradius können der Größe der Bauteile sowie den Platzverhältnissen vor Ort angepasst werden
- Absteckung der 0-Position für Motorwechsel
- 5 digitale AC-Antriebssysteme

Optionen

Verfügbare Optionen

- Aufnahmewinkel zur Montage der Werkstückaufnahmen
- Drehverteiler für Medienzuführung
- Endlosdrehen der Planscheibe
- Gegenlager motorisch schiebbar (E)
- Gegenlager von Hand schiebbar (M)
- Pneumatische Absteckung der 0-Position am Gegenlager
- Spannhub montiert auf Gegenlager (S)