



QR-WP-TH-200kN EH=0500

Der Werkstückpositionierer verfügt über eine horizontal angeordnete Planscheibe. Werkstücke können so in eine für das Schweißen optimale Position um die vertikal liegende Drehachse gedreht werden. Anwendung findet dieser Werkstückpositionierer auch zum Bau einer einfachen Doppel-Stationen Roboteranlage. Der Positionierer vollzieht den Stationswechsel durch eine Drehung um 180°.

Technische Daten

Belastung	200,0
Mittenhöhe	500-1000 mm
Raster Mittenhöhe	100
Drehgeschwindigkeit	20,0
Drehbereich	+/- 360°

Merkmale

Technische Merkmale

- Absteckung der 0-Position für Motorwechsel
- Digitales Antriebssystem
- Justageschrauben für präzises Ausrichten bei der Montage
- Montageöffnung im Stahlbau für gute Zugänglichkeit bei Servicearbeiten
- Schmierkartusche für Drehkranz
- Wiederholgenauigkeit unter 0,1mm

Optionen

Verfügbare Optionen

- Endlosdrehen der Planscheibe
- Pneumatische Absteckung der 0-Position am Gegenlager