

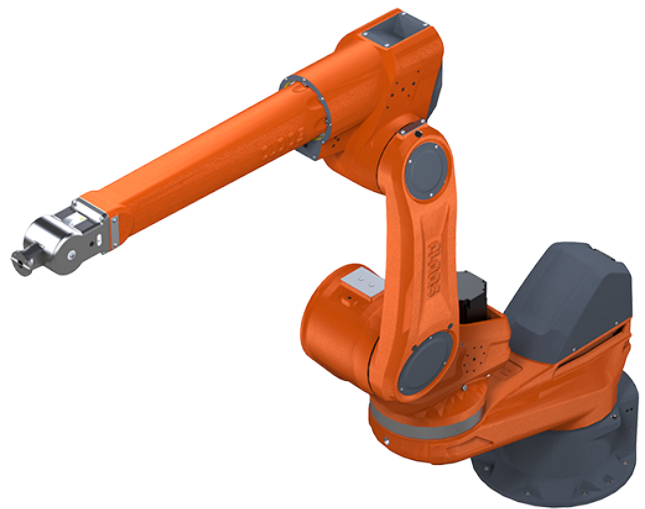


QIROX QRC-410-E

6-achsige Robotermechanik mit Classic-Handgelenk und 4100-mm-Arbeitsraum und erhöhter Reichweite durch siebte Roboterachse

Der QIROX QRC-410-E ist ein sechssachsiger Knickarmroboter mit einer Exzenterachse 7, die zwischen Roboterfuß und Drehpunkt der Achse 1 integriert ist. Der Roboter kommt stehend oder in Überkopfposition zum Einsatz und ist auf einem Sockel oder ist direkt an einem Roboterpositionierer montiert. Der QIROX QRC-410-E verfügt über ein Classic-Handgelenk, an dem er Schweiß- und Schneidbrenner sowie andere Arbeitsmittel mit einem Gewicht von bis zu 10 kg aufnimmt. Die Integration eines Wechselwerkzeugs am Handgelenk ermöglicht die Anwendung mehrerer Prozesse mit einem Roboter.

- Multitalent: Erledigt viele unterschiedliche Aufgaben durch Einsatz eines Wechselwerkzeugs und einer maximalen Traglast am Handgelenk von 10 kg
- Prozesse: Übernimmt alle MIG/MAG- und WIG-Schweißprozesse, führt optional einen Lasersensor und erledigt Schneidaufgaben
- Flexibilität: Modulare Bauweise für maßgeschneiderte Systeme, optimal abgestimmt auf individuelle Produktionsanforderungen
- Reichweite: Siebte Achse zur Erweiterung des Arbeitsbereiches und optimalen Positionierung des Schweißbrenners
- Qualität: Wiederholgenauigkeit, hohe Standzeiten und lange Wartungsintervalle





QIROX QRC-410-E

Technical Data	
Series	WL
Design	Classic
Number of axes	7
Payload	10 kg
Working area	2545 mm
Mounting area	500x510
Robot weight	345 kg
Mounting	Boden Decke
Processes	Plasma- /Autogen-Schneiden Laser-Schweißen Laser-Schneiden WIG-Schweißen (WDF) WIG-Schweißen MIG/MAG-Tandem-Schweißen (WDD) MIG/MAG-Tandem-Schweißen MIG/MAG-Schweißen (WDD) MIG/MAG-Schweißen Handling
Attachment parts	Wechselsystem Taktile Taststift Online Lasersensor Offline Lasersensor Greifer

Process
• Plasma- /Autogen-Schneiden • Laser-Schweißen • Laser-Schneiden • WIG-Schweißen (WDF) • WIG-Schweißen • MIG/MAG-Tandem-Schweißen (WDD) • MIG/MAG-Tandem-Schweißen • MIG/MAG-Schweißen (WDD) • MIG/MAG-Schweißen • Handling

Questions about the product?

Your contact partner
Manuel Benner
Tel.: +49 (0)2773/85-562
Automation@cloos.de



Technical modifications reserved
Version: 19.05.2024

CLOOS