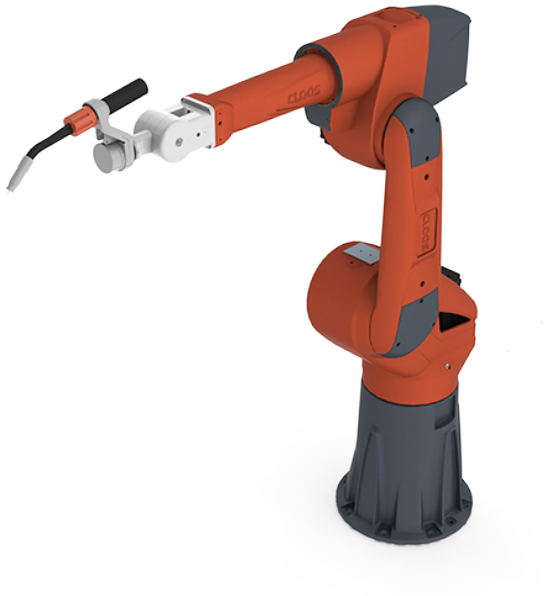
# QIROX QRC-350-H

**6-achsige Robotermechanik mit Classic-Handgelenk und 3500-mm-Arbeitsraum und hohem Fuß zur Bodenmontage**

Der QIROX QRC-350-H ist ein sechsachsiger Knickarmroboter. Der Roboter kommt stehend auf dem Boden zum Einsatz oder ist direkt an einem Roboterpositionierer montiert. Der QIROX QRC-350-H verfügt über ein Classic-Handgelenk, an dem er Schweiß- und Schneidbrenner sowie andere Arbeitsmittel mit einem Gewicht von bis zu 15 kg aufnimmt. Die Integration eines Wechselwerkzeugs am Handgelenk ermöglicht die Anwendung mehrerer Prozesse mit einem Roboter.



- Multitalent: Erledigt viele unterschiedliche Aufgaben durch Einsatz eines Wechselwerkzeugs und einer maximalen Traglast am Handgelenk von 15 kg
- Prozesse: Übernimmt alle MIG/MAG- und WIG-Schweißprozesse, führt optional einen Lasersensor und erledigt Schneidaufgaben
- Flexibilität: Modulare Bauweise für maßgeschneiderte Systeme, optimal abgestimmt auf individuelle Produktionsanforderungen
- Dynamik: Hohe Dynamik durch schlankes Produktdesign, geringes Eigengewicht und ergonomische Formen
- Qualität: Wiederholgenauigkeit, hohe Standzeiten und lange Wartungsintervalle

# QIROX QRC-350-H

| Technical Data | |
|---|---|
| Series | WL |
| Design | Classic |
| Number of axes | 6 |
| Payload | 15 kg |
| Working area | 3500 mm |
| Mounting area | 500x510 |
| Robot weight | 238 kg |
| Mounting | Boden |
| Processes | Plasma- /Autogen-Schneiden<br>Laser-Schweißen<br>Laser-Schneiden<br>WIG-Schweißen (WDF)<br>WIG-Schweißen<br>MIG/MAG-Tandem-Schweißen (WDD)<br>MIG/MAG-Tandem-Schweißen<br>MIG/MAG-Schweißen (WDD)<br>MIG/MAG-Schweißen<br>Handling |
| Attachment parts | Wechselsystem<br>Taktiler Taststift<br>Online Lasersensor<br>Offline Lasersensor<br>Greifer |

## Process

- Plasma- /Autogen-Schneiden
- Laser-Schweißen
- Laser-Schneiden
- WIG-Schweißen (WDF)
- WIG-Schweißen
- MIG/MAG-Tandem-Schweißen (WDD)
- MIG/MAG-Tandem-Schweißen
- MIG/MAG-Schweißen (WDD)
- MIG/MAG-Schweißen
- Handling

## Questions about the product?

Your contact partner
Manuel Benner
Tel.: +49 (0)2773/85-562
Automation@cloos.de

Technical modifications reserved
Version: 19.05.2024