



## QIROX QRC-350-E

### 6-achsige Robotermechanik mit Classic-Handgelenk und 3500-mm-Arbeitsraum und erhöhter Reichweite durch siebte Roboterachse

Der QIROX QRC-350-E ist ein sechssachsiger Knickarmroboter mit einer Exzenterachse 7, die zwischen Roboterfuß und Drehpunkt der Achse 1 integriert ist. Der Roboter kommt stehend oder in Überkopfposition zum Einsatz und ist auf einem Sockel oder direkt an einem Roboterpositionierer montiert. Der QIROX QRC-350-E verfügt über ein Classic-Handgelenk, an dem er Schweiß- und Schneidbrenner sowie andere Arbeitsmittel mit einem Gewicht von bis zu 15 kg aufnimmt. Die Integration eines Wechselwerkzeugs am Handgelenk ermöglicht die Anwendung mehrerer Prozesse mit einem Roboter.

- Multitalent: Erledigt viele unterschiedliche Aufgaben durch Einsatz eines Wechselwerkzeugs und einer maximalen Traglast am Handgelenk von 15 kg
- Prozesse: Übernimmt alle MIG/MAG- und WIG-Schweißprozesse, führt optional einen Lasersensor und erledigt Schneidaufgaben
- Flexibilität: Modulare Bauweise für maßgeschneiderte Systeme, optimal abgestimmt auf individuelle Produktionsanforderungen
- Reichweite: Siebte Achse zur Erweiterung des Arbeitsbereiches und optimalen Positionierung des Schweißbrenners
- Qualität: Wiederholgenauigkeit, hohe Standzeiten und lange Wartungsintervalle





## QIROX QRC-350-E

| Technische Daten |  |
|------------------|--|
| Serie            | WL   |
| Ausführung       | Classic  |
| Anzahl Achsen    | 7  |
| Zuladung         | 15 kg  |
| Arbeitsbereich   | 2260 mm  |
| Stellfläche      | 500x510  |
| Roboter Gewicht  | 340 kg   |
| Montageposition  | Boden<br>Decke   |
| Verfahren        | Plasma- /Autogen-Schneiden<br>Laser-Schweißen<br>Laser-Schneiden<br>WIG-Schweißen (WDF)<br>WIG-Schweißen<br>MIG/MAG-Tandem-Schweißen (WDD)<br>MIG/MAG-Tandem-Schweißen<br>MIG/MAG-Schweißen (WDD)<br>MIG/MAG-Schweißen<br>Handling |
| Anbauteile       | Wechselsystem<br>Taktile Taststift<br>Online Lasersensor<br>Offline Lasersensor<br>Greifer   |

| Verfahren   |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Plasma- /Autogen-Schneiden</li><li>• Laser-Schweißen</li><li>• Laser-Schneiden</li><li>• WIG-Schweißen (WDF)</li><li>• WIG-Schweißen</li><li>• MIG/MAG-Tandem-Schweißen (WDD)</li><li>• MIG/MAG-Tandem-Schweißen</li><li>• MIG/MAG-Schweißen (WDD)</li><li>• MIG/MAG-Schweißen</li><li>• Handling</li></ul> |

### Fragen zum Produkt?

Ihr Ansprechpartner:  
Manuel Benner  
Tel.: +49 (0)2773/85-562  
Automation@cloos.de



Technische Änderungen vorbehalten  
Stand: 20.05.2024

