



QINEO QuesT-402-DC Master

WIG-DC-Schweißstromquelle bis 400 Ampere für das manuelle Schweißen

Starten Sie Ihre nächste WIG-Mission mit QINEO QuesT: Die neue Hightech-Schweißstromquelle löst hochanspruchsvolle WIG-Schweißaufgaben im manuellen Bereich zuverlässig und effizient. Die QINEO QuesT zeichnet sich durch präzise Zündeigenschaften und optimale Prozessfunktionen aus. Der stabile, fokussierte und über den gesamten Leistungsbereich gut beherrschbare Lichtbogen garantiert exzellente Schweißergebnisse. Beim WIG-Pulsen profitieren Sie von der hohen Dynamik der QINEO QuesT, die auch bei großen Leistungsunterschieden schnelle Stromübergänge ermöglicht – so erhalten Sie perfekte Schweißnähte. Die Funktion Deep Pulse stabilisiert und fokussiert den Lichtbogen, sodass der Lichtbogendruck erhöht wird. Dies kann sowohl in einen tiefen Einbrand bei dicken Blechen als auch in hohe Geschwindigkeiten bei dünnen Blechen umgesetzt werden. Zahlreiche Komponenten, Funktionen, Schnittstellen und Parametrimöglichkeiten machen die QINEO QuesT Master zu Ihrer individuellen Stromquelle für das manuelle Schweißen – genau so, wie Sie sie für Ihre Schweißaufgaben benötigen.

- Exzellente Zündeigenschaften auch unter schwierigen Bedingungen
- Deep-Pulse-Funktion erzeugt einen stabilisierten und fokussierten Lichtbogen für tiefen Einbrand oder hohe Schweißgeschwindigkeiten (Deep Pulse bis 20 kHz)
- Hervorragendes Regelverhalten ermöglicht einen stabilen Lichtbogen über den gesamten Einstellbereich
- Optimale Prozessfunktionen für beste Schweißergebnisse
- Schnelle Übergänge auch bei großen Leistungsunterschieden (WIG-Pulse)
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für individuelle Abstimmung der QINEO QuesT auf Ihre Bedürfnisse
- Komfortables Bedienkonzept für einfaches, schnelles und intuitives Handling
- Hochwertige Komponenten und robuste Bauform in bewährter CLOOS-Qualität



CLOOS



QINEO QuesT-402-DC Master

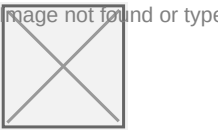
Technische Daten	
Bauform	Externer Drahtantrieb
Schweißstrom	3 A - 400 A
Schweißstrom 60% ED	400 A
Schweißstrom 100% ED	350 A
Leerlaufspannung	76 V - 96 V
Netzspannung	380 V - 480 V / 50 Hz / 3-ph
Anschlusskabel	4 x 6 mm²
Netzabsicherung/400V	32 A
Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	F
Kühlart	F
Abmessungen L/B/H	700 x 340 x 255 mm
Gewicht	63 kg

Anwendung
Hand

Verfahren
• WIG DC

Fragen zum Produkt?

Ihr Ansprechpartner::
Daniel Weber
Tel.: +49 (0)2773 85-430
gt-sales@cloos.de



Technische Änderungen vorbehalten
Stand: 15.05.2024

