



QINEO StarT 502 C Master

MIG/MAG-Puls-Schweißstromquelle bis 500 Ampere mit integriertem Drahtantrieb für das Handschweißen

- Hochwertige Komponenten mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis und hervorragenden Schweißeigenschaften
- Schneller zum Ziel mit den voreingestellten Parametern von 4 CLOOS-Schweißprozessen
- Ein in der Stromquelle integrierter Drahtantrieb sichert eine schlupffreie, kraftvolle Drahtförderung
- Einfache, schnelle und intuitive Bedienung mit dem Bedienmodul MasterPlus Compact
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für flexible Einsatzmöglichkeiten, abgestimmt auf individuelle Anforderungen





QINEO StarT 502 C Master

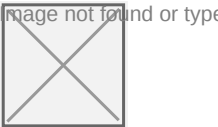
Technische Daten	
Bauform	Interner Drahtantrieb
Schweißstrom	15 A - 500 A
Leerlaufspannung	78,7 V
Netzspannung	380 V - 400 V / 50 Hz / 3-ph
Anschlusskabel	4 x 6 mm²
Netzabsicherung/400V	32 A
Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	F
Kühlart	F
Abmessungen L/B/H	805 x 348 x 643 mm
Gewicht	75 kg

Anwendung
Hand

Verfahren
• MIG Löten • MIG/MAG Eindraht Puls • MIG/MAG Eindraht

Fragen zum Produkt?

Ihr Ansprechpartner::
Daniel Weber
Tel.: +49 (0)2773 85-430
gt-sales@cloos.de



Technische Änderungen vorbehalten
Stand: 13.05.2024

