|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ersteller: | |  | | Datum: | |  | |
| **Kundendaten** | | | | **Vertreter** | | | |
| Firma: | |  | | Firma | |  | |
| Adresse: | |  | | Adresse | |  | |
| PLZ / Ort: | |  | | PLZ / Ort: | |  | |
| Branche: | |  | |  | |  | |
| Ansprechpartner: | |  | | Ansprechpartner: | |  | |
| Funktion: | |  | | Funktion: | |  | |
| Tel.: | |  | | Tel.: | |  | |
| Mobil: | |  | | Mobil: | |  | |
| E-Mail: | |  | | E-Mail: | |  | |
| **Kundentermin am:** | |  | | **Bestandskunde:** | |  | |
| **Uhrzeit von - bis:** | |  | | **potenzieller Neukunde:** | |  | |
| **Produktmanager / Präsentation erforderlich:** | | | | ja | | nein | |
| **Bemerkung / Status** | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| **Weitere Ansprechpartner Kunde** | | | | | | | |
| Name | Position | | Telefon | | Mail | | Sonstiges |
|  |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  |
| **Anwendung** | | | | | | | |
| Material: | |  | | Nahtform: | |  | |
| Blechstärke: | |  | | Schweißposition: | |  | |
| Oberfläche / Beschichtung: | |  | | Manuell | |  | |
| Vorwärmtemp.: | |  | | Automatisiert | |  | |
| Zwischenlagentemp: | |  | | Zeichnung / Foto: | | Ja | |
| Anzahl der Lagen | |  | | Nein | |
| **Bauteilbeschreibung / Besonderheiten:** | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| **Schweißtechnischer IST - Zustand:** | | | | | | | |
| Zusatzwerkstoff /  Werkstoff-Nr.: | |  | | Schutzgas /  Bestandteile: | |  | |
| Drahthersteller: | |  | | Verfahren: | |  | |
| Draht - Ø: | |  | | Leistungsbereich: | |  | |
| **Brennertechnik** | | | | | | | |
| Hersteller: | |  | | Länge: | |  | |
| Typ: | |  | | sonstiges: | |  | |
| **Schweißtechnik** | | | | | | | |
| Hersteller: | |  | | Typ: | |  | |
| **Besonderheiten / Bemerkung:** | | | | | | | |
|  | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Vorführdatenblatt für das Cloos Mobil** | | | | | | | |
| **Besuchs- / Tätigkeitsbericht** | | | | | | | |
| Vorführschweißer: | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| **Weitere Maßnahmen:** | | | | | | | |
| Erneuter Versuch | | KW | | Datum | |  | |
| Besuch | | KW | | Datum | |  | |
| Sonderkennlinie | |  | |  | |  | |
| **Beschreibung** | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| **Zeiterfassung** | | | | | | | |
|  | Mo | Di | Mi | Do | Fr | Sa | So |
| Datum |  |  |  |  |  |  |  |
| Abfahrt |  |  |  |  |  |  |  |
| Ankunft |  |  |  |  |  |  |  |
| Arbeitsbeginn |  |  |  |  |  |  |  |
| Arbeitsende |  |  |  |  |  |  |  |
| Abfahrt |  |  |  |  |  |  |  |
| Ankunft |  |  |  |  |  |  |  |
| Gesamt km |  |  |  |  |  |  |  |
| **Verwendetes Material** | | | | | | | |
| Anzahl | | Artikel-Nr. | | Artikelbezeichnung | | Lager | |
|  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |
| Datum | |  | | Vorführschweißer | |  | |