|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Cloos SAP  Kontakt Nr. | Verkaufsbüro | | | | | Ansprechpartner | | | | | | Datum | |
|  |  | | | | |  | | | | | |  | |
| **Kunde** | | | | | | | | | | | | | |
| Kunden |  | | | | | | | | | | | | |
| Kommission |  | Art der aktuellen Schweißtechnik /  Anwendungstechnik | | | | | | | |  | | | |
| Kunden-Nr. |  |
| Steuerungsnr. |  | Ust.-Ident-Nr. | | | | | | | |  | | | |
| Straße / Postfach | / | | | | | | | | | | | | |
| Postleitzahl / Ort | / | | | | | | | | | | | | |
| Tel. Zentrale |  | | | | | | | | | | | | |
| Fax. Zentrale |  | | | | | | | | | | | | |
| Internet-Adresse |  | | | | | | | | | | | | |
| Ansprechpartner | Funktion/ Abteilung | | Telefon | | | | | | Fax | | E-Mail | | |
|  |  | |  | | | | | |  | |  | | |
| Entscheider | Funktion/ Abteilung | | Telefon | | | | | | Fax | | E-Mail | | |
|  |  | |  | | | | | |  | |  | | |
| Branche |  | | | | | | | | | | Bonität:  Geprüft  Unbedenklich Unbekannt  Kritisch | | |
| Letzter Jahresumsatz |  | | | | | | | | | |
| Anzahl der Mitarbeiter |  | | | | | | | | | |
| Investbudget |  | | | | | | | | | |
| Erwarteter  Vergabetermin |  | | | | Geplanter Produktionsstart | | | | |  | | | |
| **Angaben zum Projekt** | | | | | | | | | | | | | |
| Kompaktzellen/-anlagen | Roboteranlagen | | | | | | | Sondermaschinen | | | | |
| Aktuelle Bilder der Anlage (Gesamt, Detail Roboter, Zubehör, evtl. geänderte Aufstellung gegeüber dem Anlagenlayout) beigefügt: | | | | | | | | | | | | |
| **Angaben zu Bauteilen** | | | | | | | | | | | | | |
| Bauteilname | max.  Abmessungen | Max. Gewichte | | | | | Grundwerkstoff | | | | | Zeichn. Nr. | |
|  |  |  | | | | |  | | | | |  |
| Zustand der Teile vor dem Schweißen | Sandgestrahlt | | | ja  nein | | | | | | | | |
| Teile geheftet | | | ja  nein | | | | | | | | |
| Nahtvorbereitung | | |  | | | | | | | | |
| Schweißgüte | | |  | | | | | | | | |
| Toleranzen | | |  | | | | | | | | |
| Angaben zum Bearbeitungs-verfahren | MIG/MAG | | | | | | | MIG-Löten | | | | |
| Mit Impuls | | | | | | | WIG | | | | |
| Eindraht | | | | | | | Kaltdraht: | | | | |
| Tandem | | | | | | | Zusatzwerkstoff: | | | | |
| Zusatzwerkstoff: | | | | | | | PPAW | | | | |
| Schweißgas: | | | | | | | Anderes Verfahren | | | | |
| **Spannvorrichtungen** | | | | | | | | | | | | |
| Erforderlich? | Ja  Nein | | | | | | | | | | | |
| Wahrscheinlichkeit dass Kunde mit Spannvorrichtung kauft | > 80 % | > 60 % | | | | | | < 30 % | | | | < 10% |
| Ausführung Spannvorrichtung: | Manuell | Pneumatisch | | | | | | Hydraulisch | | | | Mech./el. |
| **Angaben zur Peripherie** | | | | | | | | | | | | |
| Angaben zur Peripherie | | | | | | | | Wenn ja, welche Achsen? | | | | |
| Erneuerung / Überholung externer Antriebe erforderlich  oder erwünscht? | | | | | | | | Ja  Nein | | | | Nr.: |
| Neue Kabelschlepp erforderlich oder erwünscht? | | | | | | | | Ja  Nein | | | | Nr.: |
| Erneuerung Linearführung erforderlich oder erwünscht? | | | | | | | | Ja  Nein | | | | Nr.: |
| Erneuerung Zahnkranz / Zahnstangen erforderlicher oder erwünscht? | | | | | | | | Ja  Nein | | | | Nr.: |
| Erneuerung Kugeldrehverbindungen der  Werkstückpositionierer | | | | | | | | Ja  Nein | | | | Nr.: |
| **Sonstige Informationen** | | | | | | | | | | | | |
| Angaben zum Hintergrund der Nach- bzw. Umrüstung |  | | | | | | | | | | | |
| Anlagen- kurzbeschreibung |  | | | | | | | | | | | |
| Einschränkungen am Aufstellort ? | Begrenzte Hallenhöhe | Begrenzte  Kranhöhe | | | | | | Max.  Aufstellfläche | | | | Sonder-spannung (normal 3x400V) |
| m | m | | | | | | X | | | | V |
| Angaben zum Wettbewerb |  |  | | | | | |  | | | |  |
|  |  | | | | | |  | | | |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Durchzuführende Maßnahmen** | | | | | |
| Maßnahme | Wunschtermin | | Maßnahme | | Wunschtermin |
| Allgemeine Info |  | | Besuch in Haiger | |  |
| Budgetangebot (Kurzform) |  | | Besuch  beim Kunden | |  |
| Ausführlicher  Langtext Angebot |  | | Angebotslayout | |  |
| Adressat des Angebots | | Kunde direkt | | An Werksvertretung | |
| Sind Schweißversuche  durchzuführen ? | | Ja | | Nein | |