

La soldadura

Perfección gracias a la diversidad de procesos

CLOOS

Weld your way.

www.cloos.de

Índice

	Control Weld	Página 6
	Root Weld	Página 8
	Fine Weld	Página 10
	Rapid Weld	Página 12
	Speed Weld	Página 14
	Vari Weld	Página 16
	Cold Weld	Página 18
	MoTion Control Weld	Página 20
	MoTion Vari Weld	Página 22
	Tandem Weld	Página 24
	Laser Hybrid Weld	Página 26
	TIG Weld	Página 28



... para todos
los sectores.



Perfección gracias a la diversidad

Eficiencia mediante la aplicación de procesos modernos

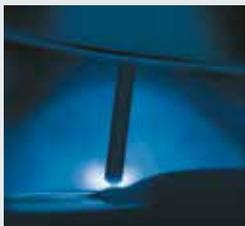
La selección del procedimiento de soldadura correcto es de enorme importancia para el éxito en la producción. Con un amplio espectro de procesos probados e innovadores para aplicaciones de soldadura manuales y automatizadas, contamos con soluciones concebidas para el futuro que ofrecen una calidad de excelencia, una alta rentabilidad y la máxima productividad.

Para ello, nos dedicamos al desarrollo continuo de procesos de soldadura reproduciendo las situaciones de trabajo reales en nuestro propio centro de aplicaciones. Con la combinación correcta de proceso, equipamiento, parámetros y nuestros conocimientos técnicos de una tradición centenaria en tecnología de soldadura y corte, estamos en condiciones de brindarle la solución óptima para sus procesos técnicos de producción. De este modo, le garantizamos una ventaja decisiva frente a la competencia.



Control Weld

Proceso de soldadura MIG/MAG para materiales finos y gruesos



Root Weld

Soldadura MIG/MAG de arco corto con reducción de energía para una excelente calidad en condiciones exigentes



Fine Weld

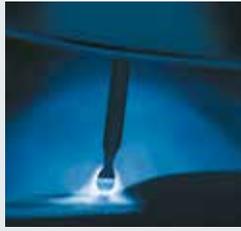
Arco corto MIG/MAG con muy pocas proyecciones para soldaduras con gas mixto y CO2



Rapid Weld

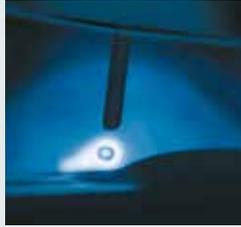
Soldadura por arco spray MIG/MAG centrado de alto rendimiento para lograr una penetración profunda y una soldadura eficiente





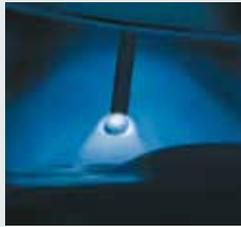
Speed Weld

Soldadura por arco pulsado MIG/MAG con regulación de tensión para múltiples ámbitos de aplicación



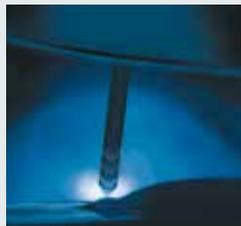
Vari Weld

Soldadura por arco pulsado MIG/MAG con regulación de corriente que ofrece resultados de soldadura óptimos en condiciones exigentes



Cold Weld

Soldadura por arco pulsado MIG/MAG CA de gran estabilidad direccional para resultados de soldadura óptimos con materiales exigentes



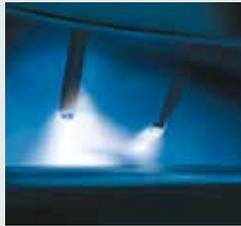
MoTion Control Weld

Arco corto con sistema de avance-retroceso de hilo



MoTion Vari Weld

Arco pulsado con sistema de avance-retroceso de hilo



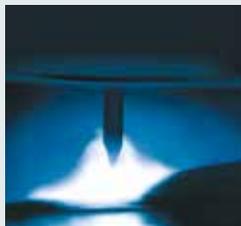
Tandem Weld

Combinación de dos arcos de soldadura MIG/MAG para una máxima potencia de fusión



Laser Hybrid Weld

Combinación de soldadura láser y por arco MIG/MAG para una máxima rentabilidad y calidad



TIG Weld

Procedimiento TIG para una soldadura limpia y precisa



Para materiales finos y gruesos

Proceso de soldadura MIG/MAG para materiales finos y gruesos

Control Weld cubre todo el espectro de la soldadura MIG/MAG regulada y es adecuado para diferentes ámbitos de aplicación. El proceso MIG/MAG clásico proporciona una transferencia de material estable en un rango que va desde el arco corto hasta el arco spray. Con una potencia baja se forma un arco corto especialmente adecuado para unir materiales de espesores finos y en posiciones forzadas. En el rango de arco spray, el proceso requiere una gran cantidad de energía y, por tanto, genera más calor en el material de base. Gracias a la transferencia de material por gotas finas sin cortocircuito se generan pocas proyecciones, lo que, a su vez, conlleva menos trabajo de repaso.

¿Busca un proceso básico fiable con una calidad de soldadura óptima? Entonces, ¡apueste por Control Weld de CLOOS!

Ámbitos de aplicación

- Uso universal
- Chapas finas y gruesas
- Soldadura con hilo tubular
- Adecuada para todas las posiciones de soldadura
- Soldadura con CO₂ puro

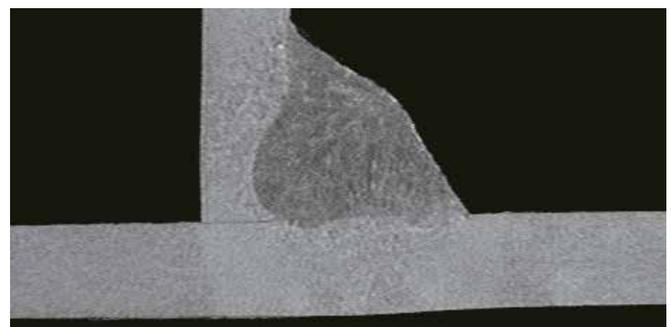
Materiales

- Acero (sin alear, de baja aleación, de alta aleación)
- Cromo-níquel
- Aluminio



Ventajas

- Proceso con un uso muy variado
- Buen recubrimiento de fisuras en el rango de arco corto
- Reducción de las proyecciones en el rango de arco spray





Ejemplos de aplicación

Kuhn S.A.



Tapas de protección



Langmatz GmbH



Tapas de pozos de mantenimiento



voestalpine AG



Puentes traseros





Estable y resistente

Soldadura MIG/MAG de arco corto con reducción de energía para una excelente calidad en condiciones exigentes

Root Weld es un arco corto MIG/MAG regulado y con reducción de energía que resulta adecuado para los requisitos especiales de la soldadura de raíz o la soldadura de chapas finas. En este tipo de trabajos, a menudo se producen pasadas forzadas y anchuras de fisura variables. En comparación con el arco corto estándar, la soldadura Root Weld es mucho más silenciosa y genera menos proyecciones. Gracias a una regulación del proceso mejorada, la soldadura Root Weld es más estable y, en consecuencia, puede controlarse fácilmente en el rango inferior de potencias. Con la soldadura Root Weld la pieza de trabajo se deforma menos debido al poco aporte térmico. Al minimizarse la formación de proyecciones, se evitan costosos trabajos de repaso. Conseguirá unos resultados de soldadura óptimos en todo momento, ya que el arco no reacciona a las influencias externas. ¿Quiere un proceso de soldadura estable para conseguir una excelente calidad de soldadura incluso en condiciones exigentes? ¡Apueste por Root Weld de CLOOS!

Ámbitos de aplicación

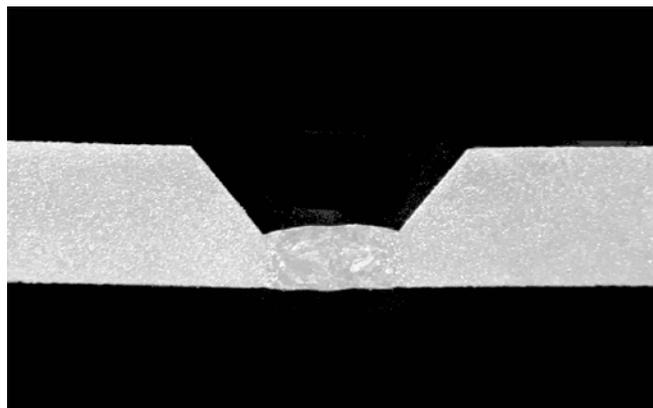
- Soldadura de raíz
- Construcción de gasoductos/oleoductos
- Construcción de depósitos
- Todas las posiciones de soldadura

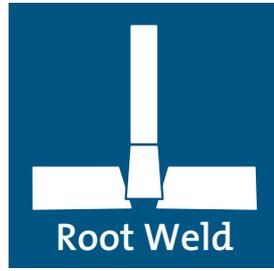
Materiales

- Acero
- Cromo-níquel

Ventajas

- Arco corto insensible
- No reacciona a las influencias externas
- Capacidad óptima de recubrimiento de fisuras incluso sin la costosa oscilación
- Arco de fácil control





Ejemplos de aplicación

Construcción de tuberías





Cordones de soldadura finos para una excelente calidad

Arco corto MIG/MAG con muy pocas chispas para soldaduras con gas mixto y CO₂

Fine Weld es un proceso de arco corto MIG/MAG regulado, con reducción de energía, para soldaduras con gas mixto y CO₂. Gracias a la formación mínima de proyecciones, Fine Weld es particularmente adecuado para chapas finas revestidas y cordones finos que están en el campo visual. El arco estable se destaca por su gran capacidad de recubrimiento de fisuras. Además, puede controlarse fácilmente en todas las posiciones de soldadura.

Con Fine Weld la pieza de trabajo se deforma menos debido al aporte térmico regulable. Al minimizarse la formación de proyecciones, se evitan costosos trabajos de repaso. ¿Busca un proceso de soldadura con muy pocas chispas para obtener resultados de soldadura excelentes con cordones finos? Apueste por Fine Weld de CLOOS.

Ámbitos de aplicación

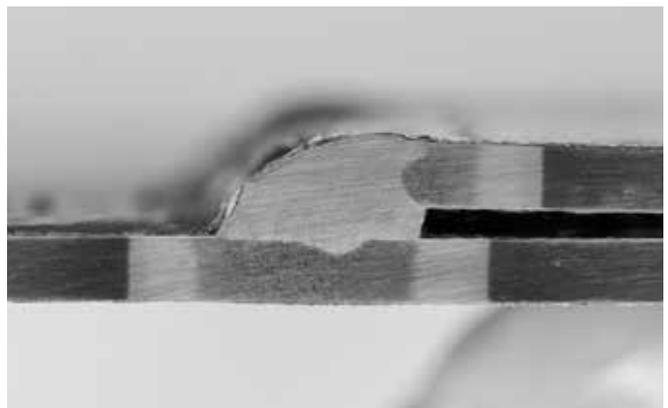
- Chapas finas, incluso con CO₂
- Chapas revestidas
- Industria automotriz
- Soldadura de raíz
- Construcción de gasoductos/oleoductos
- Construcción de depósitos
- Todas las posiciones de soldadura

Materiales

- Acero
- Cromo-níquel

Ventajas

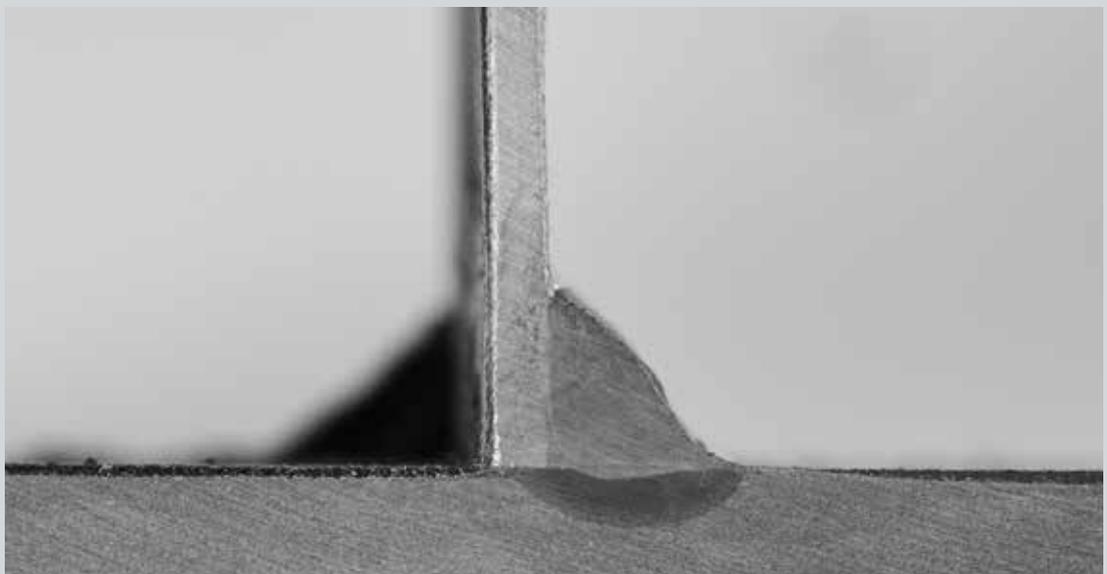
- Formación mínima de proyecciones
- Aporte térmico controlable
- Menor deformación de la pieza de trabajo
- Gran capacidad de recubrimiento de fisuras
- Arco estable, silencioso y de fácil control





Ejemplos de aplicación

Industria del mueble





¡Esto es eficiencia!

Soldadura por arco spray MIG/MAG centrado de alto rendimiento para lograr una penetración profunda y una soldadura eficiente

Rapid Weld es un arco spray MIG/MAG centrado de alto rendimiento que ofrece ventajas en los casos en los que se necesitan grandes profundidades de penetración y una detección precisa de la raíz. La regulación especial genera un arco estable bien concentrado con una presión de arco particularmente alta. Mediante un botón, podrá modelar con precisión el perfil de penetración para hacerlo más fino o más ancho. Se necesita menos material de aporte y gas inerte debido al ángulo de abertura reducido. Conseguirá soldaduras de penetración limpias gracias a la profunda penetración. Reducirá el tiempo de soldadura, ya que se necesitan menos pasadas de soldadura.

¿Desea reducir sus costes de producción con un proceso de alto rendimiento y aumentar la productividad de sus soldaduras? ¡Decídase por Rapid Weld de CLOOS!

Ámbitos de aplicación

- Piezas de espesores gruesos a partir de 6 mm
- Ángulos de abertura estrechos
- Penetración profunda

Materiales

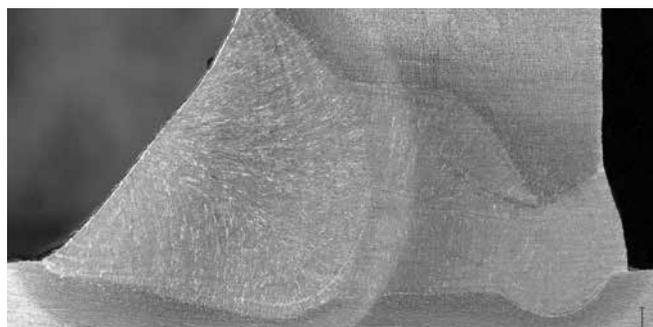
- Acero
- Cromo-níquel

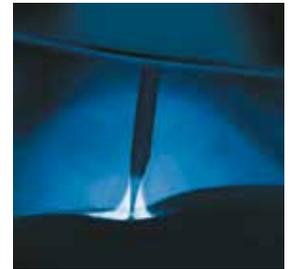
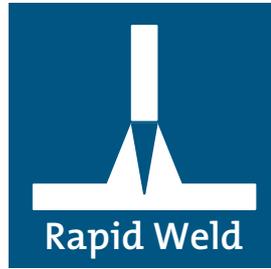
También disponible como proceso de pulsos



Ventajas

- Reducción del material de aporte y gas inerte debido al ángulo de abertura reducido
- Soldaduras de penetración limpias gracias a la profunda penetración
- Tiempos de soldadura mínimos gracias al menor número de pasadas de soldadura





Ejemplos de aplicación

Viessmann Group



Caldera de calefacción



Terex Cranes Germany GmbH



Bastidores de base



GOLDBECK GmbH



Vigas





Soldadura por arco pulsado para una soldadura rápida

Soldadura por arco pulsado MIG/MAG con regulación de tensión para múltiples ámbitos de aplicación

Speed Weld se utiliza en todos los ámbitos de la metalurgia. El proceso pulsado MIG/MAG con regulación de tensión permite una presión de arco muy elevada incluso en condiciones exigentes. Con Speed Weld logrará altas velocidades de soldadura gracias a un arco muy potente. Se obtiene una excelente calidad del cordón de soldadura mediante una penetración profunda. Se evitan costosos trabajos de repaso, ya que se minimizan las proyecciones y las ranuras de penetración.

¿Busca un proceso universal estable que pueda utilizarse tanto a baja como alta potencia? ¡Elija Speed Weld de CLOOS!

Ámbitos de aplicación

- Espesores de chapa a partir de 2,5 mm
- Versatilidad de uso: gama de potencia baja y alta
- Grupos constructivos de aluminio complejos
- Soldadura con hilo tubular
- Soldadura MIG

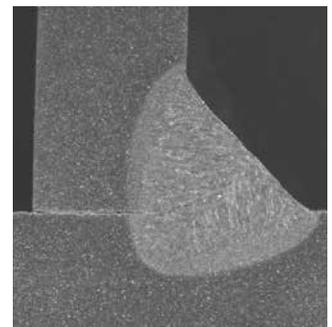
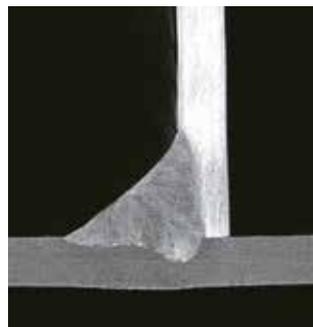
Materiales

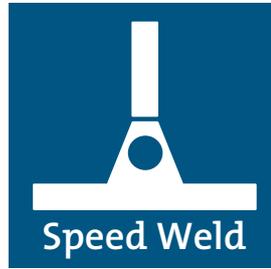
- Acero
- Aluminio
- Cromo-níquel



Ventajas

- Alta velocidad de soldadura gracias a un arco muy potente
- Excelente calidad de soldadura gracias a su profunda penetración
- Trabajo de repaso reducido gracias a la tecnología pulsada con desprendimiento controlado de gotas





Ejemplos de aplicación

Terex Cranes Germany GmbH



Bastidores de base



Stahl- und Metallbau IHNEN GmbH & Co. KG



Soportes de casquetes de hélices

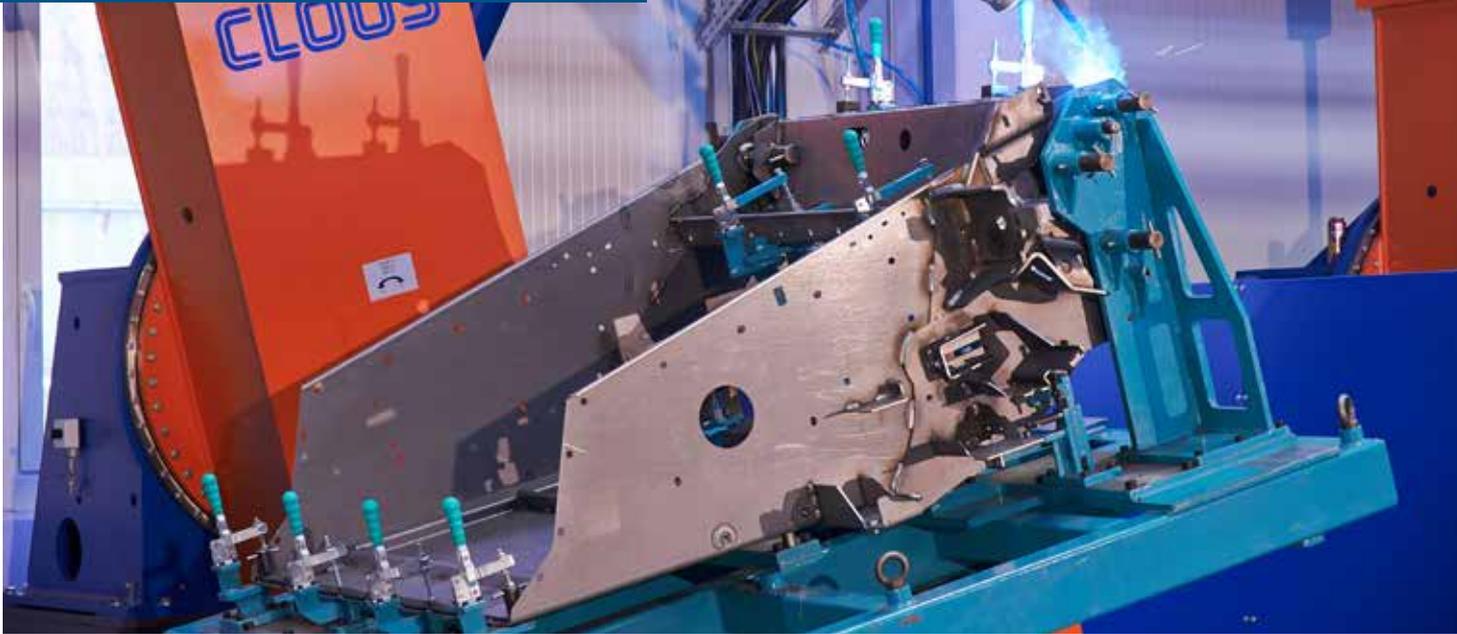


STAHA-Systemhallen GmbH



Vigas de naves





De simple a exigente

Soldadura por arco pulsado MIG/MAG con regulación de corriente que ofrece resultados de soldadura óptimos en condiciones exigentes

Vari Weld es un arco pulsado MIG/MAG con un campo de aplicación muy amplio. El proceso pulsado con regulación de corriente permite el control del perfil de penetración en una gran variedad de materiales y aplicaciones. Se conservan las características del material, especialmente en aquellos materiales sensibles al calor. Se evitan costosos trabajos de repaso, ya que se minimizan las salpicaduras. De esta forma, obtendrá resultados de soldadura óptimos incluso en condiciones difíciles.

¿Desea un proceso de soldadura fiable que le ofrezca una calidad excelente? ¡Apueste entonces por Vari Weld de CLOOS!

Ámbitos de aplicación

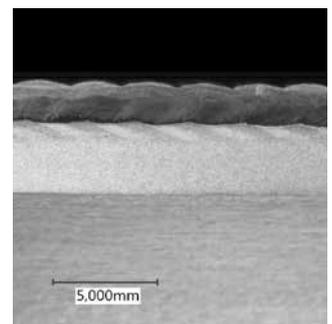
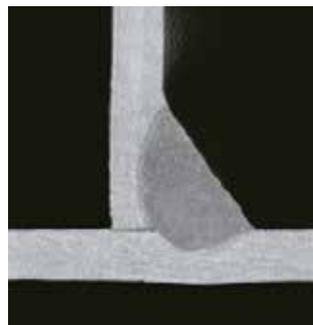
- Soldadura MIG
- Chapas
- Soldadura de recargo
- Espesores de chapa a partir de 1,5 mm

Materiales

- Cromo-níquel
- Aluminio
- Acero
- Chapas revestidas
- Aceros termorresistentes
- Aceros de alta aleación

Ventajas

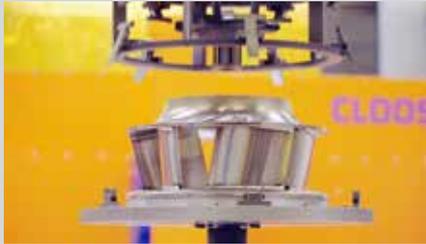
- Control óptimo del baño de soldadura gracias a la eficiente regulación del arco
- Resultados de soldadura excelentes en aplicaciones difíciles (p. ej., cromo-níquel)
- Trabajo de repaso reducido gracias a la tecnología pulsada con desprendimiento controlado de gotas





Ejemplos de aplicación

LTI-Metalltechnik GmbH



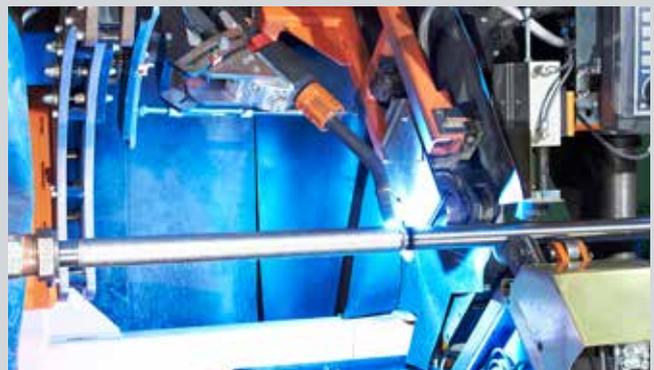
Ruedas de ventilador

AGCO GmbH



Cabina de tractor

Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau



Tubos de intercambiador de calor



Soldadura con aporte térmico óptimo

Soldadura por arco pulsado MIG/MAG CA de gran estabilidad direccional para resultados de soldadura óptimos con materiales exigentes

Gracias a su aporte térmico óptimo, Cold Weld resulta ideal para materiales exigentes. Cold Weld combina un arco pulsado con la técnica de corriente alterna. El porcentaje de CA regulable permite controlar de forma personalizada el aporte de energía a la pieza. Con Cold Weld podrá aumentar la velocidad de soldadura, ya que elevará la potencia de fusión con un menor aporte de energía. El aporte de energía óptimo repercute positivamente en las propiedades de la pieza y del material. Además, se conservan las propiedades originales del material gracias al aporte térmico minimizado. Baja deformación de la pieza que ahorra costosos trabajos de repaso. Se compensan las tolerancias de los materiales gracias a la gran capacidad de recubrimiento de fisuras.

¿Quiere reducir sus costes de producción cuando utiliza materiales exigentes y, al mismo tiempo, aumentar la calidad? No lo dude y elija Cold Weld de CLOOS.

Ámbitos de aplicación

- Grupos constructivos de aluminio y cromo-níquel complejos de hasta $t = 4 \text{ mm}$
- Soldaduras de raíz en módulos o grupos constructivos de acero magnetizados
- Extrusión de aluminio/aleaciones de fundición
- Materiales propensos a las fisuras por calor

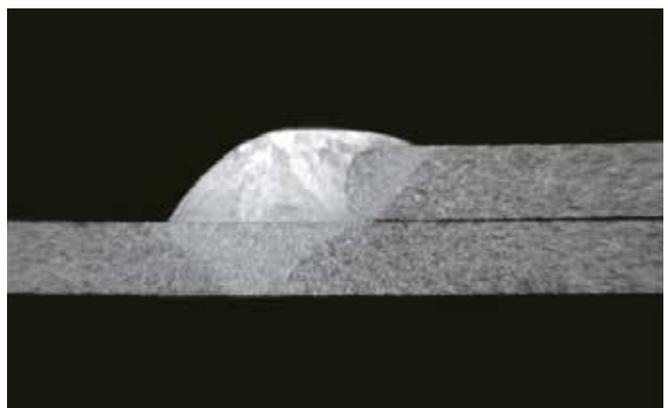
Materiales

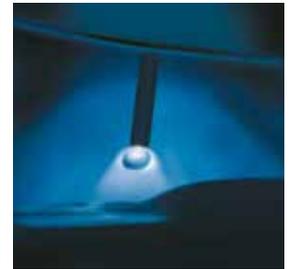
- Aluminio
- Cromo-níquel
- Acero
- Materiales de acero endurecidos por presión



Ventajas

- Resultados de soldadura excelentes gracias al arco pulsado MIG/MAG CA de gran estabilidad direccional
- Tiempos de soldadura reducidos gracias a la elevada potencia de fusión
- Propiedades óptimas del material gracias al aporte térmico controlable
- Se evitan los trabajos de repaso gracias a la mínima deformación del material





Ejemplos de aplicación

AKP Otomotiv



Depósito de combustible

Matyssek Metalltechnik GmbH



Capós



Para chapas finas y producción aditiva

Arco corto con sistema de avance-retroceso de hilo

MoTion Control Weld es un proceso particularmente adecuado para chapas finas y aplicaciones en los rangos de potencia más bajos. Este proceso de soldadura es especialmente adecuado para los casos que plantean exigencias especiales respecto a la superficie y el aspecto del cordón. MoTion Control Weld es una combinación del acreditado proceso de CLOOS Control Weld y del proceso de hilo reversible. El hilo se mueve hacia delante y atrás con una frecuencia de hasta 180 Hz. Esto da como resultado una estabilidad de proceso extraordinaria, incluso en los rangos de potencia más bajos. Al minimizarse la formación de proyecciones y humo, se evitan costosos trabajos de repaso. Estas características hacen que la soldadura MoTion Weld sea ideal para su uso en la producción con aditivos.

¿Busca un proceso estable para conseguir cordones de soldadura excelentes en chapa fina o en aplicaciones aditivas?
¡No lo dude y elija MoTion Control Weld de CLOOS!

Ámbitos de aplicación

- Cordones de reborde y en esquina
- Soldadura MIG
- Soldadura de recargo
- Chapa fina de hasta 3 mm de espesor
- Producción aditiva
- Todas las posiciones de soldadura

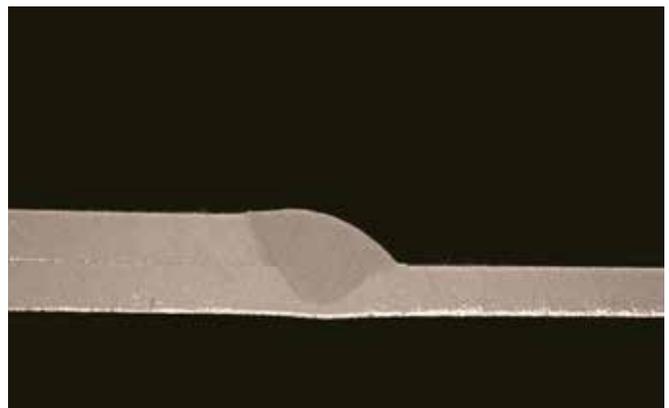
Materiales

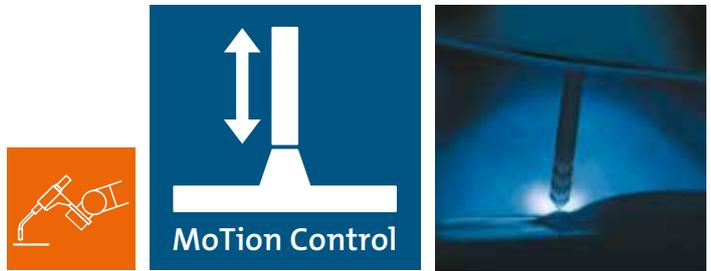
- Acero
- Cromo-níquel
- Chapas revestidas



Ventajas

- Máxima estabilidad del proceso gracias al hilo reversible
- Reducción de los trabajos de repaso al minimizarse la formación de proyecciones y humo
- Excelente calidad del cordón de soldadura gracias a un control preciso del calor
- Soldadura eficiente con una velocidad hasta un 40 % superior





Ejemplos de aplicación

Henke GmbH



Cubierta para cajas de luz



Excelente calidad de soldadura para chapas finas

Arco pulsado con sistema de avance-retroceso de hilo

MoTion Vari Weld es un proceso particularmente adecuado para chapas finas y aplicaciones hasta los rangos de potencia más bajos. Este proceso de soldadura es especialmente adecuado para los casos que plantean exigencias especiales respecto a la superficie y el aspecto del cordón. MoTion Vari Weld es una combinación del acreditado proceso de CLOOS Vari Weld y el proceso de hilo reversible. El hilo se mueve hacia delante y atrás con una frecuencia de hasta 180 Hz. Esto da como resultado una estabilidad de proceso extraordinaria, incluso en los rangos de potencia más bajos. Al minimizarse la formación de proyecciones y humo, se evitan costosos trabajos de repaso. Estas características hacen que la soldadura MoTion Weld sea ideal para su uso en la producción aditiva.

¿Busca un proceso estable para conseguir cordones de soldadura excelentes en chapa fina, aplicaciones de aluminio o producción aditiva? No lo dude y elija MoTion Vari Weld de CLOOS.

Ámbitos de aplicación

- Chapa fina de hasta 3 mm de espesor
- Soldadura MIG
- Chapas
- Producción con aditivos
- Todas las posiciones de soldadura

Materiales

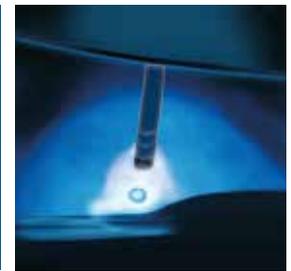
- Aluminio
- Cromo-níquel
- Chapas revestidas



Ventajas

- Máxima estabilidad del proceso gracias al avance y retroceso del hilo
- Reducción de los trabajos de repaso al minimizarse la formación de proyecciones y humo
- Excelente calidad del cordón de soldadura gracias a un control preciso del calor





Ejemplos de aplicación

Henke GmbH



Portaequipajes

Henke GmbH



Armarios de distribución



Soldadura con doble potencia

Combinación de dos arcos de soldadura MIG/MAG para una máxima potencia de fusión

Tandem Weld es un proceso de uso universal adecuado tanto para chapas finas como gruesas. En Tandem Weld se activan dos arcos en un mismo baño de fusión. Se trata de dos procesos eléctricamente independientes, aunque coordinados entre sí. Esto ofrece múltiples posibilidades de combinación. El hilo delantero garantiza una penetración segura. El hilo trasero permite un rápido relleno con material de aporte, incluso en uniones grandes. Puesto que la elevada potencia de fusión se traduce tanto en velocidad de soldadura como en relleno de volumen, Tandem Weld es adecuado para espesores de chapa finos y gruesos. Tandem Weld reduce los tiempos de soldadura gracias a su elevada potencia de fusión. Asimismo disminuye la deformación de la pieza, y se evitan costosos trabajos de repaso gracias a la reducida energía por tramo soldado. Se compensan las tolerancias de los materiales gracias a la gran capacidad de recubrimiento de fisuras. Tandem Weld ofrece un amplio espectro de aplicación, ya que puede utilizarse con una gran variedad de materiales y espesores. ¿Quiere maximizar la rentabilidad de la soldadura? Su apuesta segura: Tandem Weld de CLOOS

Ámbitos de aplicación

- Amplio rango de aplicaciones
- Uso universal
- Aplicaciones que demandan una alta potencia de fusión
- Construcción naval, construcción metálica, construcción de vehículos sobre carriles

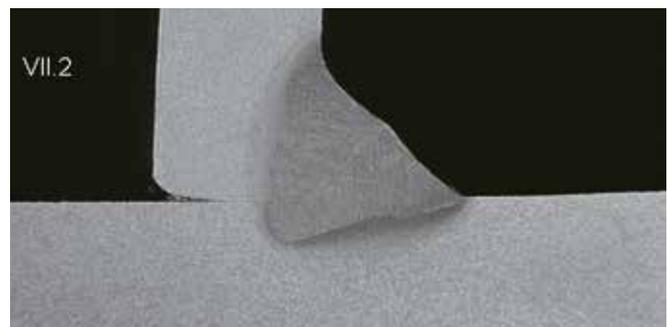
Materiales

- Acero
- Aluminio
- Cromo-níquel



Ventajas

- Máxima velocidad de soldadura gracias a la elevada potencia de fusión
- Deformación reducida de la pieza gracias a una baja energía por tramo soldado
- Compensación de tolerancias de los materiales debido a la buena capacidad de recubrimiento de fisuras





Ejemplos de aplicación

Albert-Frankenthal GmbH



Cilindros prensadores



SCHOTTEL GmbH



Tubo cónico portante



F.X. Meiller GmbH & Co. KG



Contenedor de camión volcador





Más económico que nunca

Combinación de soldadura láser y por arco MIG/MAG para una máxima rentabilidad y calidad

Laser Hybrid Weld es un procedimiento óptimo para cordones largos y rectos. Laser Hybrid Weld combina un haz de láser con un proceso de soldadura MIG en una misma zona de proceso. De esta forma, se beneficiará de las ventajas de los dos procedimientos de soldadura. Se genera un conjunto de rayos láser, concentrado en el cordón de soldadura, que contiene una enorme densidad de energía. El haz del láser penetra profundamente en el material y forma una cerradura. El arco de soldadura en atmósfera protectora que sigue al láser estabiliza el proceso, provee una unión de los bordes óptima y mejora la capacidad de recubrimiento de fisuras. Laser Hybrid Weld se caracteriza por una penetración profunda, un reducido aporte de calor y una unión óptima de bordes. Con Laser Hybrid Weld, aumentará la productividad gracias a altas velocidades de soldadura. Se consume menos material de aporte como consecuencia del menor número de pasadas de soldadura. Asimismo disminuye la deformación de la pieza, y se evitan costosos trabajos de repaso gracias a la reducida energía por tramo soldado. Además, se acelera todo el proceso de producción gracias a una menor preparación de los cordones de soldadura.

¿Desea combinar la máxima productividad con costes mínimos? Entonces, ¡pueste por Laser Hybrid Weld de CLOOS!

Ámbitos de aplicación

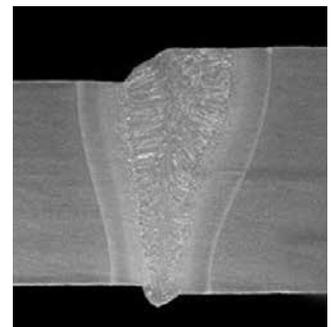
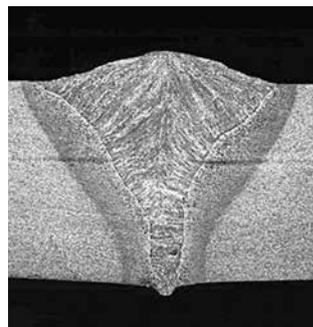
- Cordones de soldadura largos y rectos
- Chapas finas y gruesas
- Piezas de trabajo sensibles al calor
- Soldaduras de penetración en chapas de hasta 15 mm de espesor

Materiales

- Acero
- Aceros de elevada resistencia
- Aluminio
- Cromo-níquel
- Chapas revestidas

Ventajas

- Mayor productividad gracias a la alta velocidad de soldadura
- Menor material de aporte gracias al reducido número de pasadas de soldadura
- Menor deformación de la pieza gracias a una reducida energía por tramo soldado





Ejemplos de aplicación

TMS Metall- und Stahlbau S.A.



Carcasas



Manitowoc Deutschland GmbH



Grúas telescópicas



Palfinger AG



Grúas telescópicas





Limpia, precisa y fiable

Procedimiento TIG para una soldadura limpia y precisa

El proceso TIG Weld es particularmente adecuado para uniones de soldadura exigentes y se utiliza tanto en aplicaciones industriales como artesanales y de talleres. Este proceso flexible también es ideal para las soldaduras de reparación. En el proceso TIG Weld, se forma un arco entre el electrodo de wolframio no fusible y la pieza de trabajo. Se puede utilizar tanto la corriente continua como la alterna en diferentes variantes. El proceso TIG Weld puede utilizarse con o sin material de aporte.

Esta separación de los parámetros de influencia principales permite separar la potencia de soldadura de la alimentación del material de aporte. Esto permite adaptar de forma óptima los parámetros de soldadura a cada trabajo específico. Con otras variantes del proceso, como los pulsos de alta frecuencia, es posible un aumento significativo de la velocidad de soldadura.

Evite costosos trabajos de repaso gracias a cordones de soldadura de alta calidad sin proyecciones. ¿Desea un proceso de soldadura fiable que le ofrezca una calidad excelente? No lo dude y elija TIG Weld de CLOOS.

Ámbitos de aplicación

- Soldaduras de raíz
- Cordones visibles
- Construcción de tuberías
- Construcción de aparatos y reactores

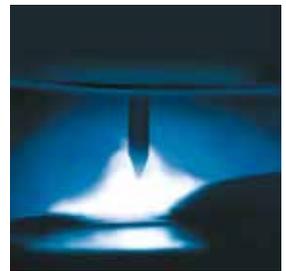
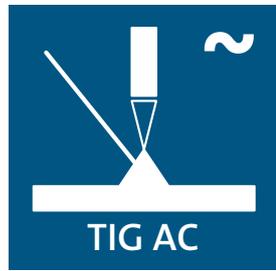
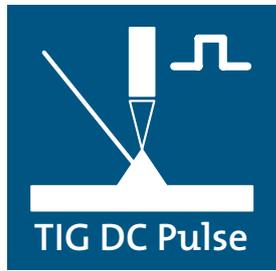
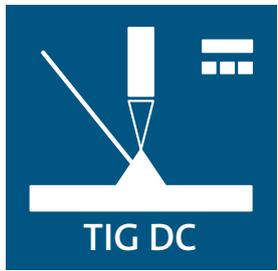
Materiales

- Cromo-níquel
- Aluminio
- Acero

Ventajas

- Excelente calidad de soldadura gracias a un procedimiento fiable
- Adaptación individual de la potencia de fusión gracias a la disociación de la potencia de soldadura y la alimentación de hilo
- Se evitan trabajos de repaso gracias a cordones de soldadura de alta calidad sin proyecciones





Ejemplos de aplicación

Hilge GmbH & Co. KG



Carcasas de bombas

SPARTHERM Feuerungstechnik GmbH



Marcos de puertas

hāwa GmbH



Revestimientos de carcasas

El camino...



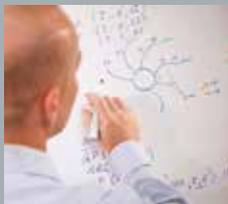
Asesoramiento

Con nuestra "asistencia previa" completa, acompañamos su proyecto desde el inicio e incorporamos a su plan toda nuestra experiencia en procesos.



Planificación

Elaboramos juntos una propuesta de solución adaptada de forma óptima a sus necesidades.



Construcción

Gracias a la estructura modular de nuestras series de productos, desarrollamos soluciones a medida que satisfacen todas las exigencias de producción.



Fabricación

La tecnología de equipos de soldadura y robots es nuestro punto fuerte e incluye nuestra principal habilidad: el arco eléctrico.



Puesta en funcionamiento

Nuestros especialistas realizan la instalación paso a paso en su nave y comprueban la perfecta funcionalidad de la instalación.



Formación

En nuestro moderno centro de formación instruimos a sus empleados y técnicos de servicio con orientación práctica para la programación, el manejo y el mantenimiento.



Servicio

Nuestro experimentado equipo de profesionales le asesora en todas las ampliaciones, modificaciones y reparaciones de sus sistemas robóticos y de soldadura existentes.

...hacia el éxito.

Con CLOOS puede soldar y cortar...



... todos los materiales metálicos.



... cualquier espesor de material de 0,5 a 300 mm.



... con procesos innovadores.



... como lo necesite, de forma manual o automatizada.



... de manera eficiente y personalizada.



... con muchos servicios adicionales.



... en todos los sectores.



... en todo el mundo.



... a su máxima satisfacción.



... con el respaldo de más de 100 años de experiencia.

... con todas las herramientas de un mismo proveedor.



En todo el mundo



Carl Cloos Schweisstechnik GmbH

Sede central: Carl-Cloos-Strasse 1
Almacén central: Carl-Cloos-Strasse 6
35708 Haiger
ALEMANIA

Teléfono +49 (0)2773 85-0
Fax +49 (0)2773 85-275
Correo electrónico info@cloos.de
www.cloos.de

CLOOS

Weld your way.