

Mit CLOOS

schweißen und schneiden Sie ...



... alle metallischen Werkstoffe!



... alle Materialstärken von  
0,5 bis 300 mm!



... mit innovativen Prozessen!



... wie Sie es brauchen,  
manuell oder automatisiert!



... effizient und individuell!



... mit vielen zusätzlichen  
Serviceleistungen!



... in allen Branchen!



... weltweit!



... zur vollsten Zufriedenheit!



... seit fast 100 Jahren!



Messe

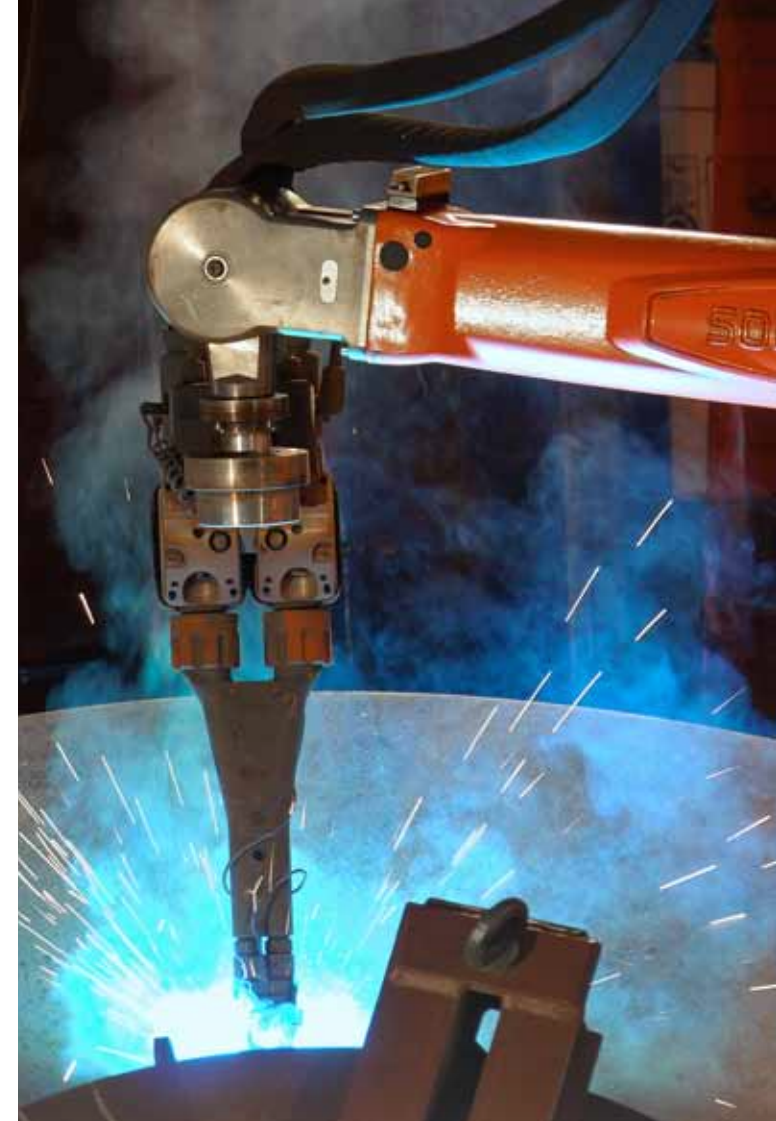
EuroBLECH 2016

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH  
Industriestraße 22-36  
35708 Haiger  
GERMANY

Telefon +49 (0)2773 85-0  
Telefax +49 (0)2773 85-275  
E-Mail [info@cloos.de](mailto:info@cloos.de)  
[www.cloos.de](http://www.cloos.de)

**CLOOS**

Weld your way.



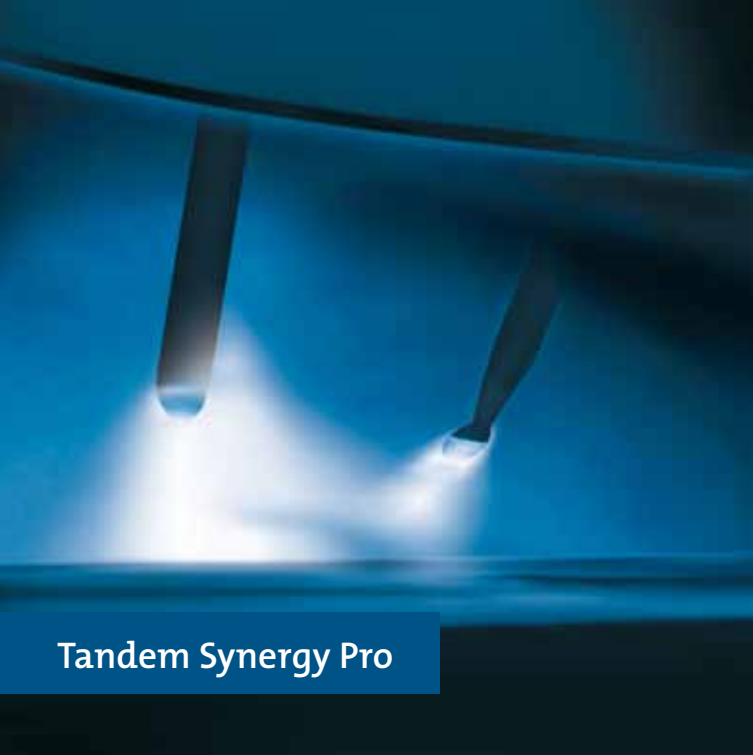
**Tandem Synergy Pro**

Neue Maßstäbe beim  
Tandem-Schweißen

**CLOOS**

Weld your way.

[www.cloos.de](http://www.cloos.de)



## Tandem Synergy Pro

### Neue Maßstäbe beim Tandem-Schweißen

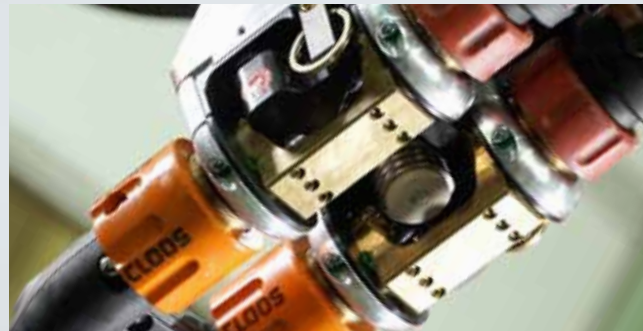
Mit dem neuen **QINEO TANDEM-Paket Tandem Synergy Pro** setzt CLOOS Maßstäbe in der Schweißtechnik.

**CLOOS ist seit 1996 Weltmarktführer beim Tandem Schweißen.** Seitdem entwickeln wir das Verfahren kontinuierlich für Sie weiter. Insgesamt sind weltweit mehrere Tausend Tandem-Weld-Anwendungen im Einsatz.



### Die zuverlässige QINEO-Schweißausrüstung bietet die perfekte Basis für Ihren Erfolg.

Mit **zweimal 600 Ampere Schweißstrom** überzeugt die QINEO Pulse 600 durch maximale Leistung und erfüllt höchste Ansprüche, in jeder Leistungsklasse und bei komplexen Aufgabenstellungen.



### Der optimale Weg zum perfekten Ergebnis.

Eine **sichere Drahtförderung**, auch über lange Distanzen, gewährleistet eine **optimale Schweißnahtqualität!**

Die **optimierte Brennerkühlung** des ZMW850 evo garantiert **hohe Standfestigkeit** bei dauerhaft hohen Leistungen.



### 5 gute Gründe für Tandem Synergy Pro:

1. Optimale Schweißergebnisse dank einfacher Bedienung und schneller Parameterfindung
2. Einfache Integration der QINEO Tandem-Ausrüstung in die Ablaufsteuerung des QIROX-Robotersystems durch QIROX Technologie Interface
3. Verkürzte Programmierzeiten durch neue Eingabemaske für eine intuitive Bedienung
4. Reduzierter Programmieraufwand durch automatische Erkennung der Schweißbrennerposition und Schweißrichtung ( Wire Orientation Vektor)
5. Höchste Schweißnahtqualität durch Einsatz von Lichtbogensensoren